

PFLEGE- & WARTUNGSHINWEISE FÜR IHRE HOTRONIX® FUSION IQ™, SPRINT® MAG & MAXX™ CLAM

INBETRIEBNAHME DER PRESSE

- kein Hebegerät verwenden, um die Presse aus dem Karton zu nehmen
- vor Inbetriebnahme Bedienungsanleitung der Presse lesen
- eigenen Stromanschluss verwenden
- keine Verlängerungskabel und Mehrfachstecker verwenden
- mitgeliefertes Stromkabel nutzen

WARTUNG DER PRESSE

Tipps zur wartungsarmen Bedienung

- maximale Druckeinstellung beachten
- Abdeckbogen / Heizplattenschonbezug zum Schutz der Heizplatte empfohlen
- Schonbezug zum Schutz der Gummimatte auf Bodenplatte empfohlen
- abgenutzte Silikonmatte austauschen

TÄGLICH DURCHZUFÜHRENDE WARTUNGSARBEITEN

- Überprüfung der Funktionen und Einstellungen
- bei Schäden oder Funktionsstörungen nicht mit dem Gerät weiterarbeiten, Händler kontaktieren

WÖCHENTLICH DURCHZUFÜHRENDE WARTUNGSARBEITEN

- Reinigung der Oberflächen der Presse und des Arbeitsbereichs

MONATLICH DURCHZUFÜHRENDE WARTUNGSARBEITEN

- bei größeren Verschmutzungen der Heizplatte diese mit Heizplattenreiniger und Reibblock reinigen
- Druckspindel mit temperaturbeständigem Lithiumfett nachschmieren

JÄHRLICH DURCHZUFÜHRENDE WARTUNGSARBEITEN

- freiliegendes Gestänge nachschmieren
- Heizplatte auf kalte Stellen testen, Überprüfung der Kalibrierung, siehe Bedienungsanleitung

KEEP YOUR HOTRONIX® FUSION IQ™, SPRINT® MAG & MAXX™ CLAM IN SHAPE WITH THE FOLLOWING ACTIONS

COMMISSIONING OF THE HEAT PRESS

- do not use a lifting device to remove the press from the box
- read the operating manual before commissioning
- use own power supply
- do not use extension cables and multiple plugs
- use the supplied power cable

MAINTENANCE OF THE PRESS

Tips for low-maintenance operation

- observe maximum pressure setting
- cover sheet / heating plate protection cover recommended to protect heat platen
- quick slip pad protector recommended to protect the rubber mat on the lower platen
- replace worn silicone mat

DAILY MAINTENANCE WORK TO BE CARRIED OUT

- checking the functions and settings
- do not continue to use the press if it is damaged or malfunctions, contact your dealer

WEEKLY MAINTENANCE WORK TO BE CARRIED OUT

- cleaning the surfaces of the press and the working area

MONTHLY MAINTENANCE WORK TO BE CARRIED OUT

- if the heat platen is dirty, clean it with the heat platen cleaner and heat eraser
- relubricate the pressure spindle with temperature-resistant lithium grease

ANNUAL MAINTENANCE WORK TO BE CARRIED OUT

- relubricate exposed linkage
- check heat platen for cold spots, check calibration