

360 IQ® HAT PRESS

BEDIENUNGSANLEITUNG



STAHL'S
Hotronix®

Bei der Verwendung Ihrer Transferpresse müssen unter anderem stets die folgenden grundsätzlichen Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden:

1. Lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch.
2. Verwenden Sie die Transferpresse nur für den beabsichtigten Zweck.
3. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse niemals in Wasser oder andere Flüssigkeiten getaucht werden.
4. Ziehen Sie niemals das Kabel aus der Steckdose, sondern nehmen Sie den Stecker und ziehen Sie diesen vollständig heraus.
5. Das Kabel darf nicht mit heißen Oberflächen in Berührung kommen, lassen Sie die Transferpresse vor dem Transport immer vollständig auskühlen.
6. Betreiben Sie die Transferpresse niemals wenn das Kabel oder die Presse beschädigt wurde. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse nicht von Ihnen zerlegt oder repariert werden. Bringen Sie sie zur Überprüfung oder Reparatur zu einem qualifizierten Mechaniker. Eine fehlerhafte Montage oder Reparatur kann während der Verwendung des Gerätes zu einem Brand, Stromschlag oder der Verletzung von Personen führen. Das Stromkabel muss vor der Reinigung oder Wartung der Presse vom Netz getrennt werden.
7. Dieses Gerät darf nicht von Personen (einschließlich Kindern) mit verminderten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Erfahrungs- oder Kenntnismangel verwendet werden, sofern diese bezüglich der Verwendung des Gerätes nicht von einer für ihre Sicherheit zuständigen Person beaufsichtigt werden oder unterwiesen wurden.
8. Jede Transferpresse, die von oder in der Nähe von Kindern verwendet wird, muss beaufsichtigt werden. Lassen Sie das Gerät im eingeschalteten Zustand nicht unbeaufsichtigt.
9. Berühren Sie während der Verwendung keine heißen Metallteile oder die Heizplatten, um Verbrennungen zu vermeiden.
10. Um die Wahrscheinlichkeit einer Systemüberlastung zu reduzieren, darf kein anderes Hochspannungsgerät im gleichen Schaltkreis betrieben werden.
11. Sollte ein Verlängerungskabel erforderlich sein, so wird ein Kabel mit einer Stromstärke von 20 Amp empfohlen. Kabel mit geringerer Stromstärke könnten überhitzen. Das Kabel sollte sorgfältig verlegt werden, um eventuelle Stolperfallen zu verhindern.
12. Halten Sie die Hände während des Schließens der Presse von der Heizplatte fern, um Verletzungen zu vermeiden.
13. Die Transferpresse sollte auf einer ebenen Fläche mit mindestens 61 cm Länge x 91,5 cm Breite x 71 bis 76 cm Höhe aufgestellt werden.
14. Der Arbeitsbereich muss sauber, aufgeräumt und frei von Hindernissen sein.

Inhaltsverzeichnis

Sicherheitshinweise	2
Inhaltsverzeichnis	3
Maschinenansicht	4
Bedienungsanleitung	5
Anschließen der Presse	5
Ein-/ Ausschalten	5
Startbildschirm	6
Vorbereitung zum Andruck	7
Anleitung Touch Screen	8
Konfigurationsmenü	8
Passwort einrichten (Nur im Manager-Level)	8
Einrichtung der Druckparameter	9
Einstellung Datum & Zeit	10
Einrichtung Display	10
Einstellung autom. Ein- & Ausschalten	10
Systemeinstellung (nur im Manager-Level)	10
Kalibrierung (nur im Manager-Level)	11
Software Update	12
Verbindung mit IQ®-Portal	12
Elektrischer Schaltplan	13
Ersatzteilliste	14
Explosionszeichnung	15
Kontakt	16

HOTRONIX® 360 IQ® HAT PRESS

Maschinenansicht



Bedienungsanleitung

Anschließen der Presse

Stecken Sie den Netzstecker in den Netzanschluss seitlich an der Presse (1.1).

Verbinden Sie den Netzstecker mit einer ordnungsgemäß geerdeten Steckdose mit ausreichender Stromstärke.

Um ein verriegeltes Netzkabel (falls vorhanden) zu entfernen, drücken Sie die beiden roten Knöpfe beim Ziehen am Stecker (1.2).

Stromspannung

120 Volt Pressen erfordern einen vollständig geerdeten 6-Amp Stromkreis.

240 Volt Pressen erfordern einen vollständig geerdeten 3-Amp Stromkreis.

Verlängerungskabel

Das Verlängerungskabel sollte so kurz wie möglich sein. Es wird empfohlen ein Hochleistungskabel mit nicht weniger als Querschnitt 2,05 mm zu verwenden.

Schaltkreise

Schaltkreise mit weniger als 10 Amp oder an welche andere Geräte/Apparate (insbes. Transferpressen) angeschlossen sind, sollten nicht verwendet werden.

HINWEIS: Wenn das Stromkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, einem Servicemitarbeiter oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden. Verwenden Sie zum Austausch ein 300-V Kabel vom Typ SJT.

Ein-/ Ausschalten

Entfernen Sie vor dem Einschalten oder Verwenden der Presse erst die Verpackungsschraube, welche oben auf der Presse zu finden ist (2.1).

Schalten Sie den Netzschalter EIN (2.2). Ein Begrüßungsbildschirm mit dem Hotronix® Logo und der aktuellen Softwareversion werden einige Sekunden lang angezeigt.

Um die Presse auszuschalten, stellen Sie den Netzschalter auf AUS.

Um die Transferpresse in den Standby-Modus zu versetzen, berühren Sie das Power Icon auf dem Startbildschirm (3.1 - auf der folgenden Seite). Im Standby-Modus schaltet sich die Heizplatte aus, während der Touchscreen eingeschaltet bleibt. Solange die Heizplatte noch heiß ist, wird dies durch einen orangefarbenen Hintergrund als Warnung angezeigt (über 100°F/38°C).

HINWEIS: Der Standby-Modus muss verwendet werden, damit die Auto-On Funktion verfügbar ist (10.1). Die Auto-On-Funktion wird nicht ausgeführt, wenn der Netzschalter (2.2) auf AUS steht.

Berühren Sie das Home Icon auf dem Standby-Bildschirm, um die Transferpresse im Standby-Modus zu starten.



1.1



1.2



2.1



2.2

Startbildschirm

Die Statusleiste bietet hilfreiche Informationen in Bezug auf die Transferpresse.

Durch Berühren des Bibliotheks-Icon können Sie Ihre Lieblingsvoreinstellungen bearbeiten.

Sperren Sie den Bildschirm (Nur auf Managerebene möglich) um Änderungen in den Einstellungen zu verhindern.

Berühren Sie das Benutzer-Icon, um die Zugriffsebene des Bedieners zu bearbeiten oder zu steuern und die Nutzung der Transferpresse durch den Bediener im IQ® Portal zu verfolgen.

Einstellungen

Drücken Sie das Power-Icon für den Standby-Modus, um die Auto-On-Funktion nutzen zu können.

Zeigt die aktuelle Temperatur der oberen Heizplatte an.

Zeigt die aktuelle Temperatur der unteren Heizplatte an.

Zeigt den aktuellen Druck und die aktuelle Zeit an.

IQ® Portal und WLAN Verbindungsstatus.

Zeigt die ausgewählte Voreinstellung an. Berühren Sie den Namen, um die hinterlegten Andruckeinstellungen einzusehen.

HINWEIS: Wenn Sie einen Materialnamen berühren, werden die eingestellten Parameter angezeigt. Der Bildschirm zeigt die aktuellen Temperatur-, Zeit- und Druckeinstellung an.

Zeigt die voreingestellten Zeiten für Andrucke mit mehreren Andruckzeiten an. Berühren Sie die eingekreiste Zahl ohne Hinterlegung, um zwischen den Zeiten zu wechseln.

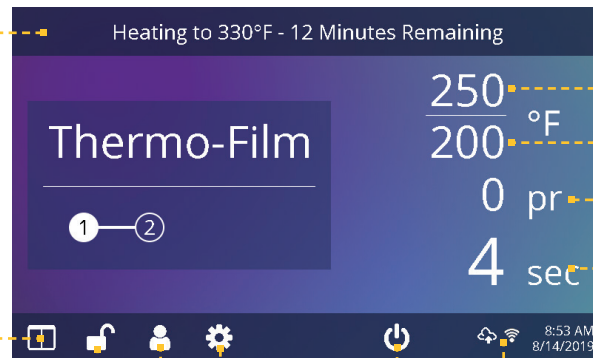
Tippen Sie auf einen beliebigen Druckparameter, um dessen Zielwert anzupassen.

Tippen Sie auf den Bereich der oberen Leiste, um schnell zum entsprechenden Wert zu springen.

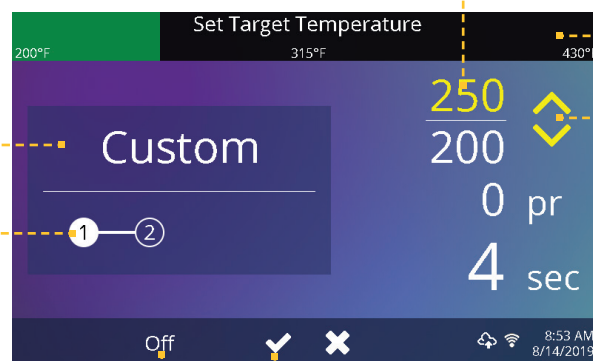
Tippen Sie auf die Aufwärts-/ Abwärtspeile, um den Zielwert exakt einzustellen.

Tippen Sie auf das Häkchen um einen neuen Wert zu bestätigen oder X zum Abbrechen.

Tippen Sie auf „Aus“, um die Heizplatte zu deaktivieren.



3.1



3.2

Bedienungsanleitung

Vorbereitung zum Andruck

Bevor Sie mit dem Andruck beginnen, legen Sie die Andruckparameter wie folgt fest:

- Auswählen einer Voreinstellung (7.1) oder
- Händische Eingabe der gewünschten Temperatur, der Zeit und des Drucks.

Temperatur und Zeit werden automatisch kontrolliert. Der Druck muss manuell wie folgt eingestellt werden:

- Positionieren Sie eine Kappe auf der unteren Heizplatte (4.1).
- Ziehen Sie den Kappenspanner nach unten (4.2), um die Kappe in Position zu halten.
- Aktivieren Sie die Temperatureingabe in den Systemeinstellungen (11.1), um den Elektromagneten bis zum Erreichen der Temperatur zu blockieren.
- Ziehen Sie den Handgriff nach unten und beachten Sie dabei die Druckanzeige.
- Stellen Sie den gewünschten Druck durch Drehen des Druckeinstellknopfes ein.

Auf dem Startbildschirm befindet sich eine visuelle Druckanzeige. Wenn der Handgriff in der PRINT Position verriegelt ist, wird ein Druckwert zwischen 0-9 angezeigt.

- 0 = Kein Druck.
- 1 - 3 = Leichter Druck.
- 4 - 7 = Mittlerer Druck.
- 8 - 9 = Hoher Druck.

WARNUNG: Durch übermäßigen Druck verursachte Schäden fallen nicht unter die Garantie!

Mit Hilfe des Kappenspanners (4.3) können verschiedene Kappengrößen eingepannt werden.

Wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist:

- Positionieren Sie Kappe und Aufdruck (4.1).
- Ziehen Sie den Kappenspanner nach unten, um die Kappe in Position zu halten (4.2).
- Ziehen Sie den Handgriff nach unten und beginnen Sie mit dem Andruck.
- Der automatische Timing-Prozess beginnt.
- Der Startbildschirm startet einen Countdown und öffnet die Transferpresse automatisch nach Abschluss des Druckzyklus (4.4).

Tipps für erfolgreiches Andrucken:

- Halten Sie die Kappe seitlich des Schirms und legen Sie sie von der Seite in die Presse ein.
- Richten Sie die Naht an der unteren Kante der Bodenplatte aus, um den gesamten Druckbereich zu nutzen.
- Wenn möglich ziehen Sie das Schweißband heraus, um einen gleichmäßigeren Andruck zu gewährleisten.
- Bedecken Sie das Logo mit dem mitgelieferten Pad, um die Materialstärke anzupassen.
- Entfernen Sie die Kappe am Besten aus der Presse, bevor Sie den Träger abziehen. So kann der Kleber abkühlen und aushärten.
- Kratzen oder Ziehen Sie 24 Stunden lang nicht am Aufdruck, um die Haftung des Aufdrucks zu gewährleisten.
- Bitte nutzen Sie folgende Andruckparameter für den Andruck unserer CAD-CUT® und CAD-COLOR® Folien:
1/8" dickes weisses Abdeckpad, Bodenplatte auf 160°C, mittlerer Druck, 45 Sekunden, Träger kalt abziehen.



4.1



4.2

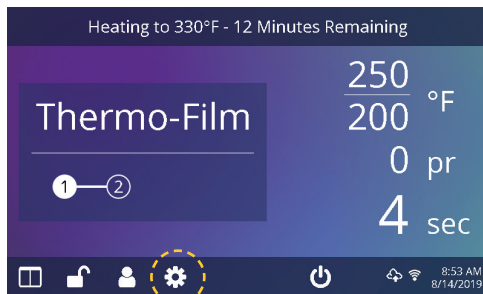


4.3



4.4

Konfigurationsmenü

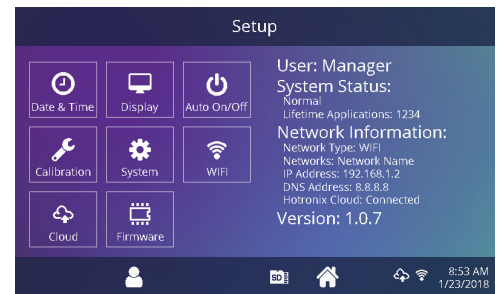


5.1

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm (5.1) um Ihre Transferpresse zu konfigurieren.

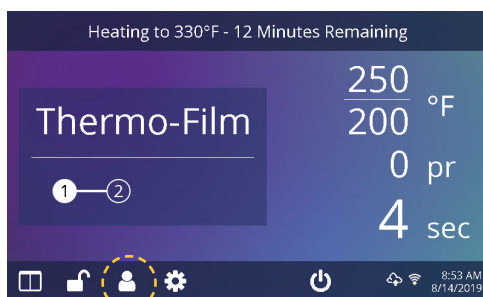
Manager können auf alle Setup-Optionen zugreifen, während Benutzer nur auf einen begrenzten Satz zugreifen können (5.2).

• Kennword des Managers: M



5.2

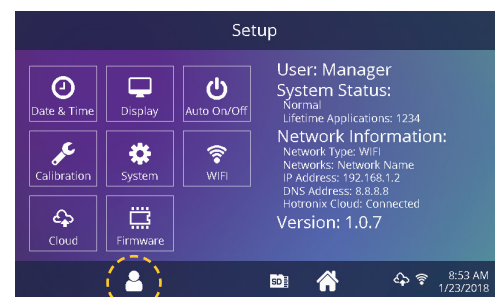
Passwort einrichten (Nur im Manager-Level)



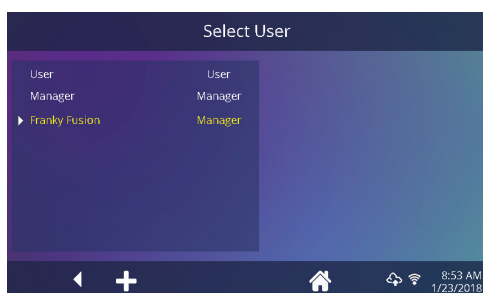
6.1

Berühren Sie das Benutzer-Icon auf dem Startbildschirm (6.1), um Benutzer auszuwählen, hinzuzufügen und zu bearbeiten.

Berühren und bearbeiten Sie Manager und Benutzer, um den Zugriff auf die Einstellungen zu konfigurieren (6.3, 6.4).

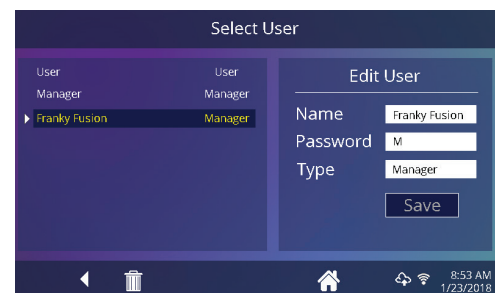


6.2

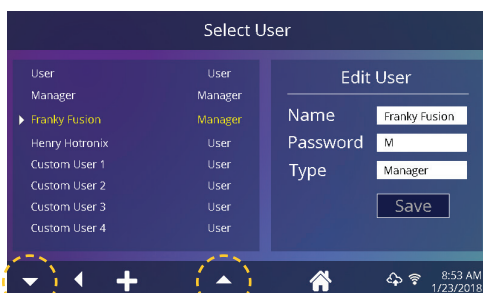


6.3

Transferpressen Berichte auf dem IQ® Portal können nach Benutzer gefiltert werden, um die Leistung des einzelnen Bedieners zu verfolgen.



6.4

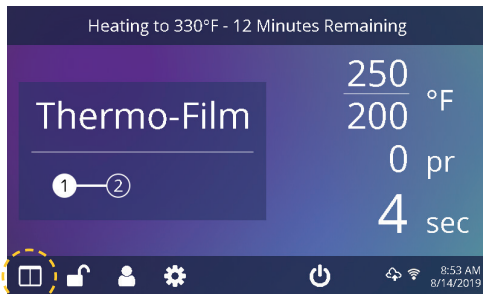


6.5

Berühren Sie die Pfeiltasten in der Taskleiste, um durch eine Liste von Benutzern zu blättern (6.5).

Anleitung Touch Screen

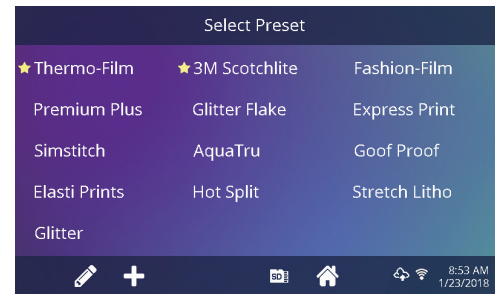
Einrichtung der Druckparameter



7.1

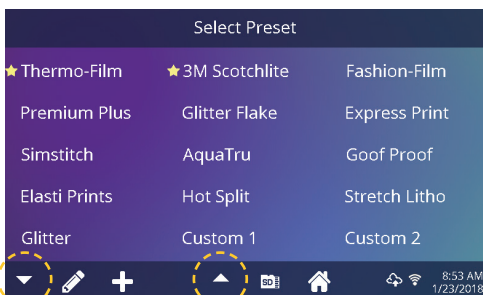
Berühren Sie das Bibliotheks-Icon (7.1) um aus der Liste eine gespeicherte Voreinstellung auszuwählen (7.2).

Berühren Sie die Pfeiltasten in der Taskleiste, um durch eine Liste von Voreinstellungen zu blättern (7.3).



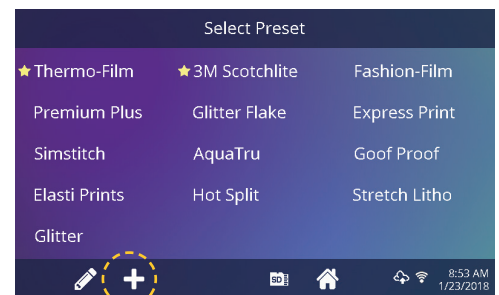
7.2

Berühren Sie eine Voreinstellung zur Auswahl eines Materials.



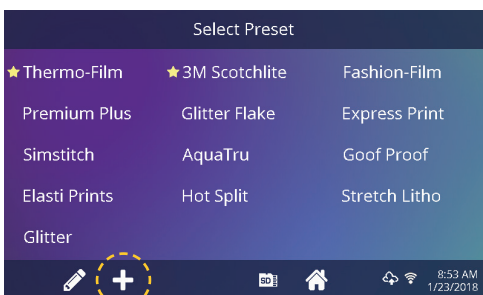
7.3

Berühren Sie das Stift-Icon (7.4) um den Bearbeitungsmodus aufzurufen. Berühren Sie dann den voreingestellten Namen, um die Einstellungen zu bearbeiten. Berühren Sie "Save", um die Änderungen zu speichern.



7.4

Berühren Sie das Plus-Icon um eine neue Voreinstellung zu erstellen (7.5).



7.5

Benennen Sie Ihre Voreinstellung und geben Sie die gewünschte Temperatur, Zeit und den gewünschten Druck ein. Wenn Sie eine neue Voreinstellung erstellen, wird diese automatisch im Startbildschirm übernommen (7.6).



7.6



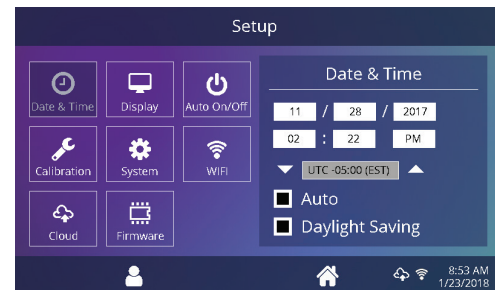
7.7

Berühren Sie die eingekreiste Zahl ohne Hinterlegung, um eine Vorpresszeit bzw. mehrere Andruckzeiten für einen Aufdruck zu hinterlegen (7.7).

Einstellung Datum & Zeit

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Berühren Sie Datum & Uhrzeit. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt (8.1).
- Berühren Sie die Aufwärts-/Abwärtspfeile, um die Zeitzone auszuwählen.
- Berühren Sie "Auto", um die Uhr der Transferpresse automatisch zu synchronisieren. Die Transferpresse muss hierfür mit einem WLAN Netzwerk mit Internetanschluss verbunden sein.
- Um zwischen Sommer- und Winterzeit zu wechseln, berühren Sie "Sommerzeit", um diesen Modus zu aktivieren bzw. zu deaktivieren.

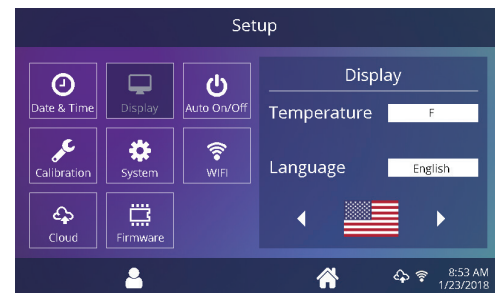


8.1

Einrichtung Display

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Berühren Sie die Anzeige. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt (9.1).
- Berühren Sie "Temperatur" um zwischen F° und C° zu wechseln, berühren Sie dann das Häkchen in der Taskleiste, um Ihre Eingabe zu speichern (10.1).



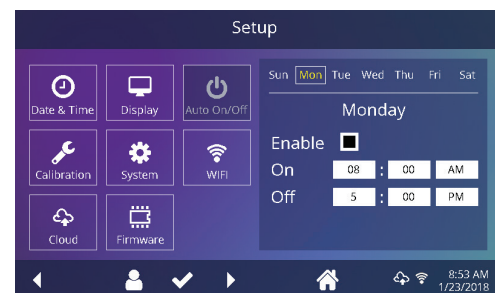
9.1

Einstellung autom. Ein- & Ausschalten

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Berühren Sie das Auto On/Off-Icon. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt (10.1).
- Berühren Sie "Aktivieren", dann "Ein" Stunde/Minute und "Aus" Stunde/Minute, bestätigen Sie Ihre Eingabe nach jeder Einstellung mit "Enter". Wenn Sie die Eingabe beenden möchten, berühren Sie das Häkchen in der Taskleiste zum Speichern Ihrer Einstellungen.

HINWEIS: Um die Auto On/Off-Funktion zu nutzen, muss sich Ihre Presse im Standby Modus befinden (3.1). Die Auto On/Off Funktion kann nicht ausgeführt werden, wenn die Presse ausgeschaltet ist (2.2).

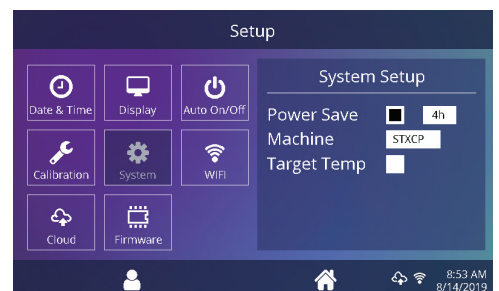


10.1

Systemeinstellung (nur im Manager-Level)

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Berühren Sie das System-Icon. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt (11.1).
- Berühren Sie das Energiespar-Icon und wählen Sie eine Zeit aus. Berühren Sie dann das Häkchen in der Taskleiste, um Ihre Einstellung zu speichern. Wenn diese Option aktiviert ist, wechselt die Transferpresse in den Standby-Modus, wenn sie für den angegebenen Zeitraum nicht in Verwendung war.
- Aktivieren Sie die Temperatureingabe in den Systemeinstellungen (11.1), um den Elektromagneten bis zum Erreichen der Temperatur zu blockieren.



11.1

Anleitung Touch Screen

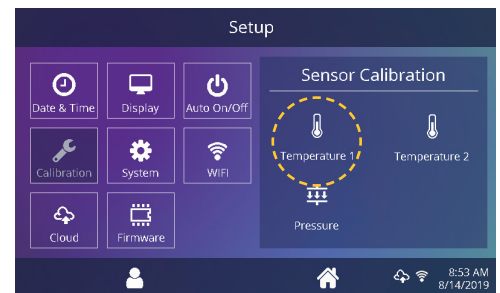
Kalibrierung (nur im Manager-Level)

Ihre Transferpresse wird ab Werk vorkalibriert geliefert. Eine Kalibrierung ist nur erforderlich, wenn der Sensor oder Controller getauscht wurde. Der Druck kalibriert sich regelmäßig selbst. Eine falsche Kalibrierung kann zu schlechten Druckergebnissen oder Schäden an Ihrer Transferpresse führen, die nicht unter die Garantie fallen.

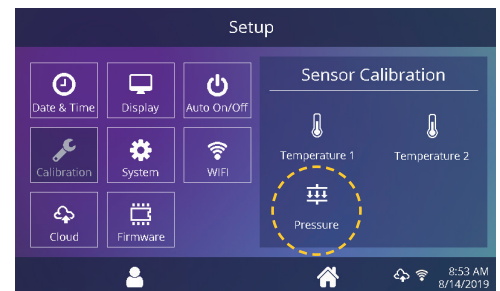
Ihre Transferpresse verfügt über eine Temperaturkalibrierungsfunktion (12.1).

- Schalten Sie Ihre Presse an und lassen Sie sie auf 350°F/177°C aufheizen.
 - Messen Sie die Mitte der Heizplatte mit Hilfe eines Thermometers mit Thermo-elementkontakten (nutzen Sie kein Infrarot Thermometer).
 - Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.
 - Berühren Sie das Kalibrierungs-Icon, Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt.
 - Berühren Sie das Temperatur 1-Icon für die obere Heizplatte und passen Sie die Temperaturkalibrierung an die gemessene Temperatur an.
 - Berühren Sie das Temperatur 2-Icon für die untere Heizplatte und passen Sie auch hier die Temperaturkalibrierung an die gemessene Temperatur an. Entfernen Sie die Gummikappe und stellen Sie die Temperatur auf 100°F/38°C unter der gemessenen Temperatur ein, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.
- Ihre Transferpresse verfügt über eine Druckkalibrierungsfunktion (12.2).

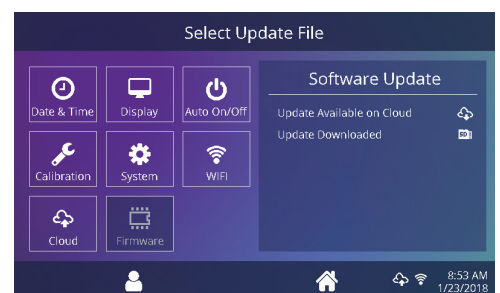
- Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.
- Berühren Sie das Kalibrierungs-Icon, Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt.
- Berühren Sie das Druck-Icon und beginnen Sie mit der Kalibrierung. Warten Sie, bis auf dem Bildschirm 2,5 V angezeigt werden.
- Drehen Sie den Druckeinstellknopf bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn (Druck wird reduziert).
- Legen Sie das 3mm dicke Foam Cover Pad auf die Bodenplatte und senken Sie den Handgriff in die Druckposition, bis der Elektromagnet die Magnetplatte leicht berührt.
- Tippen Sie auf Minimalpunkt einstellen (auf dem Bildschirm sollte ein Wert von ca. 2,5 V angezeigt werden).
- Mit Hilfe des Handgriffs Transferpresse wieder öffnen.
- Drehen Sie den Druckeinstellknopf 3 volle Umdrehungen im Uhrzeigersinn (Druck erhöhen) und senken Sie den Handgriff in die Druckposition, bis der Elektromagnet die Magnetplatte leicht berührt.
- Tippen Sie auf Maximalpunkt einstellen (auf dem Bildschirm sollte ein Wert zwischen 2,1 V bis 2,4 V angezeigt werden).
- Mit Hilfe des Handgriffs Transferpresse wieder öffnen.



12.1



12.2



12.3

Software Update

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Wenn ein Software-Update verfügbar ist, wird nach der Versionsnummer im Setup-Menü ein Ausrufezeichen angezeigt (Abb. 5.2).
- Berühren Sie das Firmware-Icon. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt. Ein Cloud-Icon zeigt an, ob ein Online Update zur Verfügung steht (Abb. 12.3).
- Tippen Sie rechts auf dem Bildschirm "Datei aktualisieren" an, und bestätigen Sie die Eingabe mit dem Häkchen, um den Download zu starten. Ein fertig heruntergeladenes Update erkennen Sie am Speicherkartensymbol.
- Tippen Sie nun rechts auf dem Bildschirm die Aktualisierungsdatei an und bestätigen Sie die Eingabe mit dem Häkchen, um die Installation zu starten.

HINWEIS: Wenn während der Installation ein Stromausfall auftritt, versucht die Transferpresse, die vorherige Softwareversion zu installieren.

Erstellen Sie Ihren Account

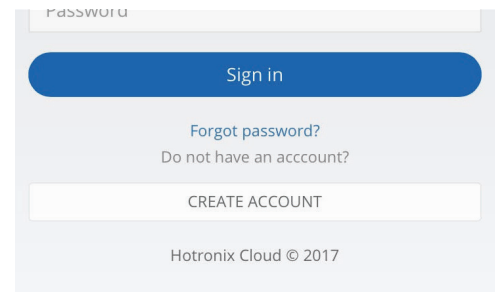
- Gehen Sie auf iq.hotronix.com um ein Konto zu erstellen (13.1).
- Geben Sie Ihren Namen, Ihre Email Adresse und Ihr Passwort ein.
- Klicken Sie auf den Bestätigungslink, den Sie per Email erhalten.
- Ihr Account ist nun angelegt.

Registrierung Ihrer Transferpresse

- Berühren Sie "Transferpressen verwalten" und dann "neue Transferpresse".
- Wählen Sie Ihr Transferpressenmodell aus, geben Sie die Seriennummer ein und hinterlegen Sie einen Namen für die Transferpresse (optional).
- Klicken Sie auf "Transferpresse anlegen" und geben Sie den erhaltenen Bestätigungscode ein.
- Verbinden Sie Ihre Transferpresse mit Hilfe des WLAN-Icons im Setup Menü mit Ihrem WLAN Router oder mobilen Hotspot (13.2).
- Tippen Sie im Setup-Menü Ihrer Transferpresse auf das Cloud-Icon und geben Sie den Bestätigungscode, der Ihnen im IQ® Portal angezeigt wird, ein (13.3).
- Ihre Transferpresse ist nun registriert.

Benutzer erstellen und zuweisen

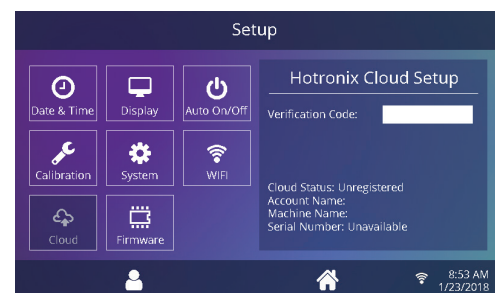
- Berühren Sie "Benutzer verwalten" und dann "Neuer Benutzer".
- Geben Sie einen Namen ein und wählen Sie eine Berechtigungsstufe. Manager können auf alle Einstellungen der Transferpresse zugreifen, während Benutzer nur eingeschränkten Zugriff haben.
- Berühren Sie "neuen Benutzer", dann weisen Sie die Maschinen in der Seitenleiste zu.
- Wählen Sie eine Transferpresse aus und tippen Sie auf "Zuweisen".
- Tippen Sie im Setup-Menü der Transferpresse auf das Cloud-Icon und dann auf "manuelle Synchronisierung" (13.4).
- Im Bericht werden die Andrucke von Benutzern angezeigt.



13.1



13.2

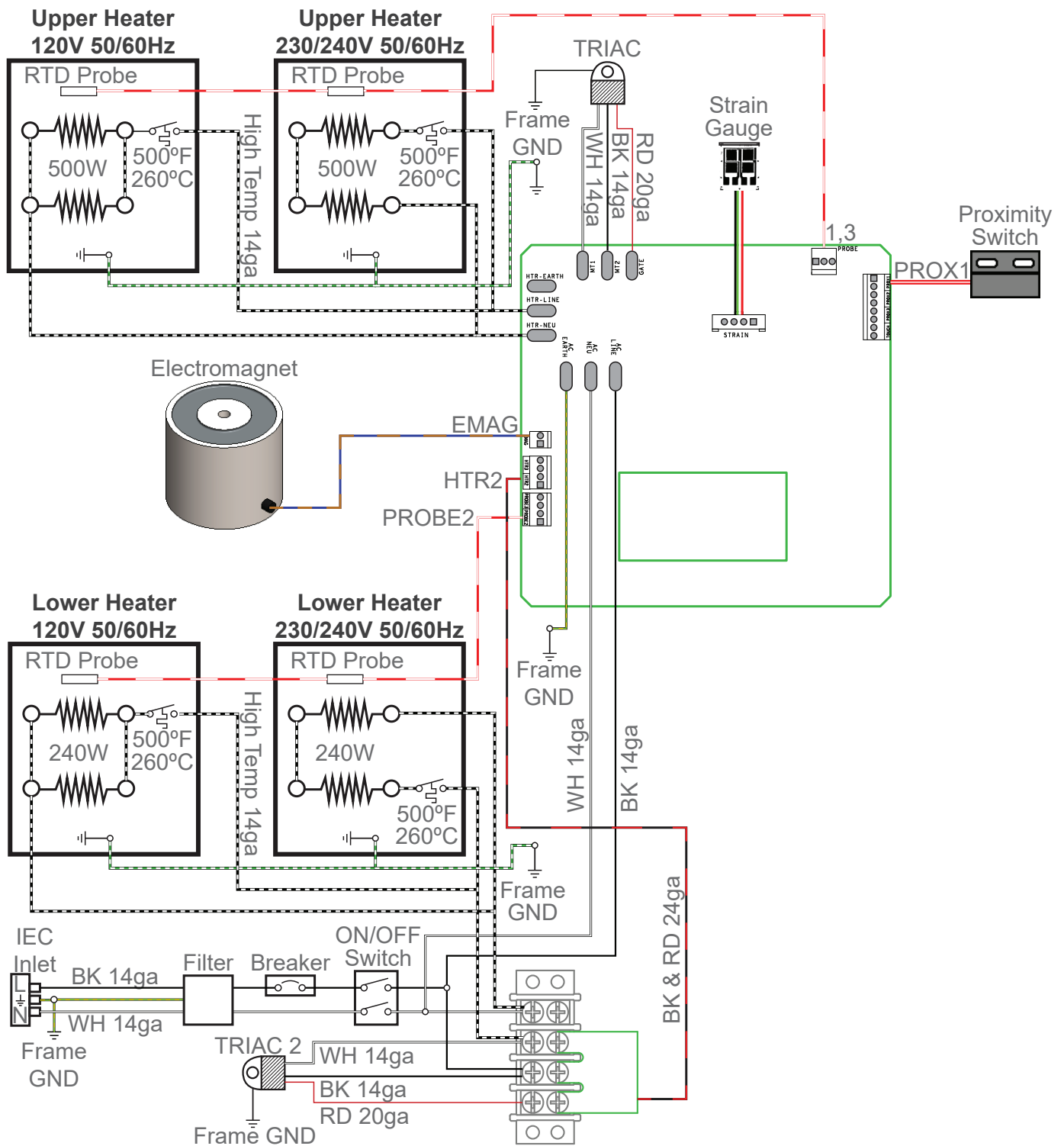


13.3



13.4

Elektrischer Schaltplan



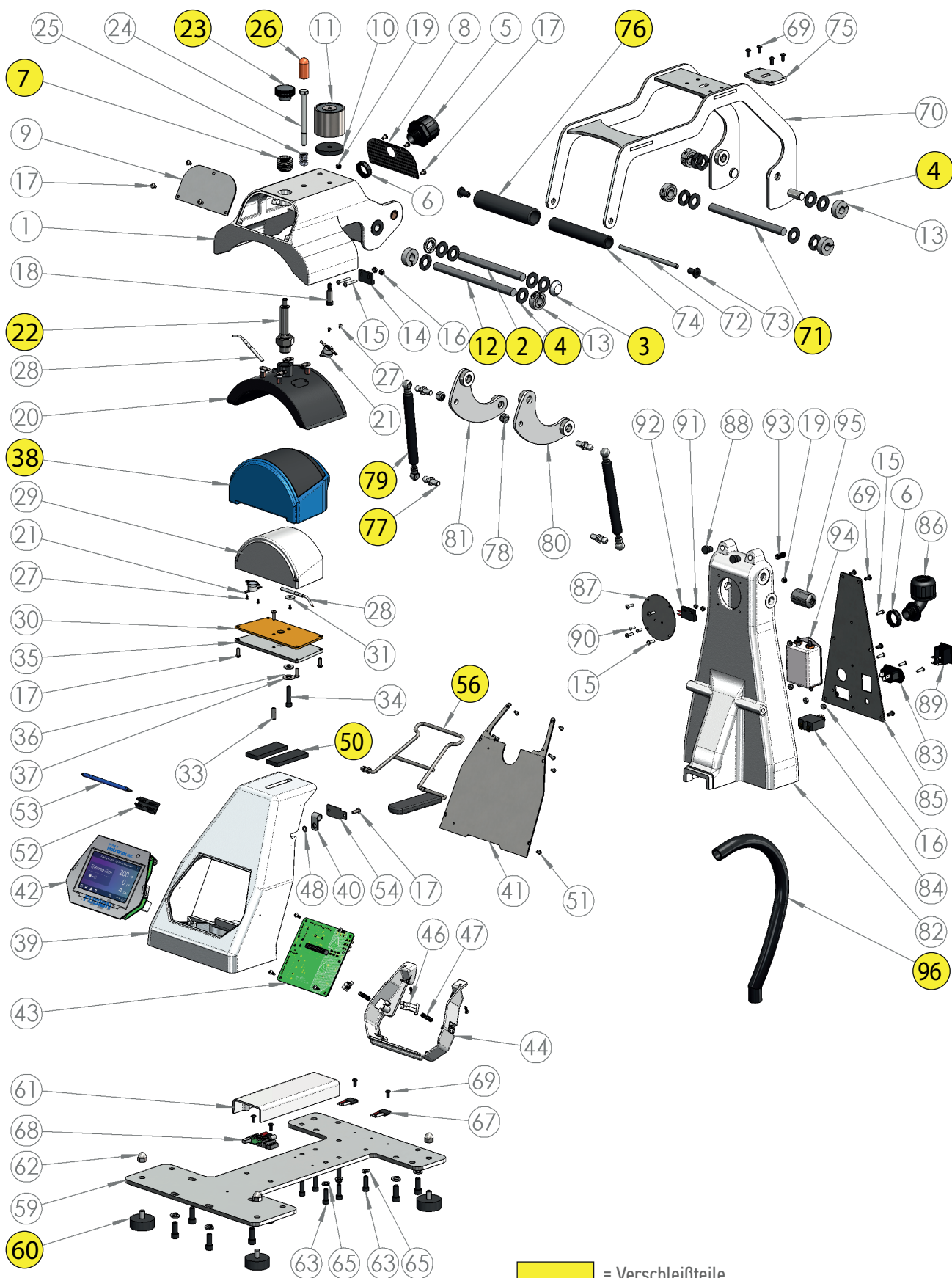
HOTRONIX® 360 IQ® HAT PRESS

Ersatzteilliste

#	PART#	DESCRIPTION	QTY.	#	PART#	DESCRIPTION	QTY.
1	4-1183	Heater Arm, 360 IQ Hat	1	50	1-2612	Silicone Pad, 1/4" x 1" Self-Adhesive	2
2	2-1055-11	Steel Pin, 1/2" x 5-9/16"	1	51	3-1011-25	Screw, Machine #6-32 x 1/4"	6
3	1-1107-1	Hub Cap 1/2"	2	52	1-2386	Touchscreen Stylus Holder	1
4	1-1048-3	Washer, 1/2" Nylon	16	53	1-2385	Touchscreen Stylus	1
5	1-2617	Conduit Fitting, 1/2 NPT-21mm HPASC	1	54	-	Cable Mounting Plate	1
6	1-2619	Conduit Fitting Nut, 1/2 NPT	2	55	-	Washer, .375 x .203 x .020 #10 Stainless	1
7	1-2605	Threaded Insert, 1"-8 to 5/8"-11	1	56	4-1180	Cap Hold Down, 360 IQ Hat	1
8	-	Heater Arm Panel, Rear	1	57	2-1006-111	Nut, #8-32 Cap Stainless	1
9	-	Heater Arm Panel, Front	1	58	1-1073	Spring	1
10	1-2104	Silicone Pad, 5/16" ID x 1-3/4" OD x 1/4" T	1	59	-	Base Plate, 360 IQ Hat	1
11	1-1945-1	Electromagnet	1	60	1-2575	Rubber Foot	4
12	-	Steel Pin, 1/2" x 7"	1	61	4-1181	Base Channel, 360 IQ Hat	1
13	1-2606	Shaft Collar, 1/2" One-Piece Clamp-On	6	62	2-1006-112	Nut, M8x1.25 Cap	4
14	1-1219	Proximity Magnet	1	63	3-1011-243	Screw, Socket Head 1/4"-20 x 3/4"	8
15	3-1011-13	Screw, Pan Phillips #6-32 x 1.00	12	64	3-1011-100	Screw, Socket Head 5/16"-18 x 3/4"	8
16	2-1006-50	Nut, #6-32 Hex with Lockwasher	6	65	2-1006-44	Washer, Split Lock 1/4"	8
17	3-1011-10	Screw, Machine #8-32 x 1/4"	13	66	2-1006-86	Washer, Split Lock 5/16"	8
18	3-1011-185	Screw, Shoulder 5/16" x 3/4"	1	67	1-1059	TRIAC	2
19	3-1011-281	Set Screw, 5/16"-18 x 1/4"	2	68	1-2572	TRIAC Driver Board	1
20	3-1386	Heater, Upper, 360 IQ Hat, 500W	1	69	3-1011-127	Screw, Machine #8-32 x 3/8" Black Oxide	15
21	1-2076	Thermostat Disc	2	70	-	Handle Weldment, 360 IQ Hat	1
22	2-2147	Adjustment Spindle, Cap	1	71	2-1055-8	Steel Pin, 1/2" x 6-1/2"	1
23	1-1095	Knob, Black Plastic 3/8"-16	1	72	1-1042-1	Threaded Rod .250-20 x 5.25	1
24	3-1011-238	Bolt, Hex Head 5/16-18 x 3-1/2"	1	73	2-1006-2	JCN - NUT	2
25	1-2163	Spring, 1/2"D x 3/4"L, 62lb/in	1	74	1-1049-11	PVC Spacer, 1/2" x 5"	1
26	1-2608	Silicone Cap, 1/2" x 1"	1	75	-	Magnet Plate, 360 IQ Hat	1
27	3-1011-98	Screw, SS Sheet Metal #4 X 1/4"	5	76	1-1540	Foam Grip, Black	1
28	1-1272-1	Temperature Probe	2	77	1-1939	Ball Stud 10mm	4
29	3-1385	Heater, Lower, 360 IQ Hat 240W	1	78	2-1006-20	Nut, Hex Nylok 5/16"-18	2
30	1-2609	Insulation, 1/8" x 2.75" x 5.75"	1	79	1-2614	Gas Spring, 360 IQ Hat	2
31	2-1006-101	Washer, #6 Oversized	1	80	-	Link Weldment, Right, 360 IQ Hat	1
32	2-1006-110	Weld Nut, 1/4"-20 Steel	1	81	-	Link Weldment, Left, 360 IQ Hat	1
33	1-2610	Dowel Pin, 1/4" x 3/4" Pull-Out	1	82	4-1182	Column, 360 IQ Hat	1
34	3-1011-242	Screw, Socket Head Cap 1/4-20 x 1.125	1	83	1-1759	Power Inlet	1
35	-	Lower Heater Plate, 360 IQ Hat	1	84	1-1331-2	Circuit Breaker 10A (220V & 11x15)	1
36	2-1006-25	Washer, Flat 1/4" SAE	2	85	-	Column Back Plate, 360 IQ Hat	1
37	2-1006-46	Washer, 5/16" SS	1	86	1-2618	Conduit Fitting, 1/2 NPT-90-21mm HPASC	1
38	1-2592	Thermal Snap Cap	1	87	-	Proxy Plate, 360 IQ Hat	1
39	4-1179	Lower Frame, 360 IQ Hat	1	88	1-1056	Rubber Foot, Small Push-In	2
40	1-2611	Loop Clamp, 3/8" Galv Steel	1	89	1-2087	Power Switch	1
41	-	Lower Support Cover, 360 IQ Hat	1	90	3-1011-22	Screw, Machine #4-40 x 3/8"	2
42	1-2463-F	Fusion IQ Controller	1	91	2-1006-51	Nut, #4-40 with Tooth Washer	2
43	1-2463-P	Fusion IQ Power Board	1	92	1-1211	Proximity Switch	1
44	1-2473	Fusion IQ Power Bracket	1	93	3-1011-282	Set Screw, 5/16"-18 x 3/4"	1
45	3-1011-235	Screw, Sheet Metal #6 x 1/2"	6	94	1-2590	Filter, Schaffner FN2090-6-06	1
46	1-2474	Fusion IQ Latch	2	95	-	Ferrite Core 461167281	1
47	1-2485	Spring, 1/4" x 1", 1.7lbs/in	2	96	2-1048-3	Conduit, 21mm HPAS	1
48	-	Spacer, 1/4" x 1/4" Slotted	2				
48	-	Washer, #8 Stainless	1				

 = Verschleißteile

Explosionszeichnung



[Yellow Box] = Verschleißteile

EG Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 2006/42/EC, Anhang II A und der EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

Für den Hersteller STAHL'S Hotronix® Division erklären wir als europäischer Bevollmächtigter, dass unser Produkt: Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken, Fabrikat: 360 IQ® Hat Press

in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen.

EMC Directive (2014/30/EU) & Low Voltage Directive (2014/35/EU), angewendete harmonisierte Normen:

- EN/IEC 60335-1:2010 Safety of household and similar electrical appliances
- EN 60335-2-44:2002 + A1:2008 + A2:2011 Safety of household and similar electrical appliances-safety Par 2-44: Particular requirment for ironers
- EN 60335-2-44:2002 + AMD1:2008 + AMD2:2012 Safety of household and similar electrical appliances-safety Par 2-44: particular requirment for ironers
- EN 61000-6-3:2007, Inc. A1:2011 - Electromagnetic compatibility (EMC) generic standards. Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments
- EN 61000-6-1:2007 - Electromagnetic compatibility - generic immunity standard, part-6-1: residential, commercial and light industrial
- EN 61000-3-2:2014 - Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-2: limits-limits for harmonic current emissions (equipment input current < or = 16 Amp per phase)
- EN 61000-3-3:2013 - Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-3: limits-limitation of voltage changes, voltage fluctuations and flicker in public low - voltage supply systems, for equipment with rated current < or = to 16 Amp per phase and not subject to conditional connection.

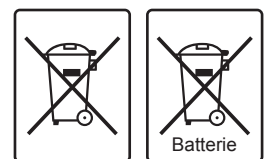
Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

STAHL'S Europe GmbH



(Stephanie Schnur, Geschäftsführerin STAHL'S Europe GmbH)

Benutzerinformationen zur Entsorgung alter Geräte und Batterien



Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung, sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG einer entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.

Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn Sie dieses Produkt entsorgen möchten, halten Sie sich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in Ihrem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

Kontakt:

STAHL'S Europe GmbH • Dieselstraße 62 • 66763 Dillingen • Germany
Telefon: +49 (0) 68 31/97 33-0 • Fax: +49 (0) 68 31/97 33 45
www.stahls.de • info@stahls.de

KONTAKT

STAHL'S' Europe GmbH
Dieselstraße 62
66763 Dillingen
Germany

Kundenservice & Technischer Support
+49 (0) 68 31 / 97 33 0

Email
info@stahls.de
Web
stahlseurope.de

STAHL'S'
EUROPE • AFRICA • MID EAST

Dieses Dokument enthält mehrere Marken und beschreibt Geräte, die durch viele Patente geschützt sind, die der GroupeSTAHL und / oder seinen Tochterunternehmen gehören. GroupeSTAHL setzt seine Rechte zum Schutz dieser geistigen Eigentumsrechte durch. © 2021