

MAXX[®] CAP

BEDIENUNGSANLEITUNG



STAHL'S
Hotronix[®]

Bei der Verwendung Ihrer Transferpresse müssen unter anderem stets die folgenden grundsätzlichen Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden:

1. Lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch.
2. Verwenden Sie die Transferpresse nur für den beabsichtigten Zweck.
3. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse niemals in Wasser oder andere Flüssigkeiten getaucht werden.
4. Ziehen Sie niemals das Kabel aus der Steckdose, sondern nehmen Sie den Stecker und ziehen Sie diesen vollständig heraus.
5. Das Kabel darf nicht mit heißen Oberflächen in Berührung kommen, lassen Sie die Transferpresse vor dem Transport immer vollständig auskühlen.
6. Betreiben Sie die Transferpresse nicht mit einem beschädigten Kabel oder falls das Gerät heruntergefallen ist oder beschädigt wurde. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse nicht von Ihnen zerlegt oder repariert werden. Bringen Sie sie zur Überprüfung oder Reparatur zu einem qualifizierten Mechaniker. Eine fehlerhafte Montage oder Reparatur kann während der Verwendung des Gerätes zu einem Brand, Stromschlag oder der Verletzung von Personen führen. Das Stromkabel muss vor der Reinigung oder Wartung der Presse vom Netz getrennt werden.
7. Dieses Gerät darf nicht von Personen (einschließlich Kindern) mit verminderten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Erfahrungs- oder Kenntnismangel verwendet werden, sofern sie bezüglich der Verwendung des Gerätes nicht von einer für ihre Sicherheit zuständigen Person beaufsichtigt oder unterwiesen werden.
8. Jede Transferpresse, die von oder in der Nähe von Kindern verwendet wird, muss beaufsichtigt werden. Lassen Sie das Gerät im eingeschalteten Zustand nicht unbeaufsichtigt.
9. Berühren Sie während der Verwendung keine heißen Metallteile oder die beheizten Platten um Verbrennungen zu vermeiden.
10. Um die Wahrscheinlichkeit einer Systemüberlastung zu reduzieren, darf kein anderes Hochspannungsgerät im gleichen Schaltkreis betrieben werden.
11. Sollte ein Verlängerungskabel erforderlich sein, so wird ein Kabel mit einer Stromstärke von 20 Amp empfohlen. Kabel mit geringerer Stromstärke könnten überhitzen. Das Kabel sollte sorgfältig verlegt werden, um ein Herausziehen oder Fallen darüber zu verhindern.
12. Halten Sie die Hände während des Schließens der Presse nicht an die Heizplatte, da der Druck Verletzungen hervorrufen kann.
13. Die Transferpresse sollte an einem ebenen, geeigneten Standort mit mindestens 91,5 cm Länge x 60 cm Breite x 75 cm Höhe aufgestellt werden.
14. Der Arbeitsbereich muss sauber, aufgeräumt und frei von Hindernissen sein.

Inhaltsverzeichnis

Sicherheitshinweise	2
Maschinenansicht	4
Anleitung Bedienfeld	5
Bedienungsanleitung	6-8
Anschließen der Presse	6
Ein-/Ausschalten	6
Temperatur einstellen	7
Zeit einstellen	7
Druck einstellen	8
Andruck	8
Elektrischer Schaltplan	9
Explosionszeichnung	10
Ersatzteilliste	11
Kontakt	12



Rückansicht der Presse

Anleitung Bedienfeld



Anschließen der Presse



Verbinden Sie den Netzstecker mit einer ordnungsgemäß geerdeten Steckdose mit ausreichender Stromstärke.

Stromspannung

120 Volt Pressen erfordern einen vollständigen geerdeten 6-Amp Stromkreis.

240 Volt Pressen erfordern einen vollständigen geerdeten 3-Amp Stromkreis.

Verlängerungskabel

Das Verlängerungskabel sollte so kurz wie möglich sein. Es wird empfohlen ein Hochleistungskabel mit nicht weniger als \varnothing 2,05 mm zu verwenden.

Schaltkreise

Schaltkreise mit weniger als 10 Amp oder an welche andere Geräte/Apparate (insbesondere Transferpressen) angeschlossen sind, sollten nicht verwendet werden.

HINWEIS: Wenn das Stromkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, einem Servicemitarbeiter oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden. Verwenden Sie zum Austausch ein 300-V Kabel vom Typ SJT.

ACHTUNG

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen führt zu

Fehlerhaften Steuerungsfunktionen:

1. Ungenaue Anzeigen und langsames Aufheizen.
2. Die Sicherung löst aus.

Ein-/Ausschalten



Öffnen Sie die Presse mit Hilfe des Handgriffs und bringen Sie so die Heizplatte nach oben.



Lokalisieren Sie den EIN/AUS Schalter seitlich am Gehäuse Ihrer Maschine. Schalten Sie den Schalter auf EIN.

Bedienungsanleitung

Temperatur einstellen



Drücken Sie den Mode-Knopf an Ihrem Bedienfeld.

Das (SET) und (TEMP) Lämpchen direkt neben dem Display leuchtet auf.

Mit der (-)-Taste bzw. der (+) Taste können Sie die Temperatur erhöhen bzw. verringern.

Sie können eine Temperatur zwischen 96°C (205°F) bis 220°C (430°F) einstellen.

Die eingestellte Temperatur wird in dem digitalen Display angezeigt.

HINWEIS: Die Temperaturanzeige zeigt die aktuelle Temperatur erst ab 93°C (200°F) an.

Zeit einstellen



Wenn Sie die gewünschte Temperatur eingestellt haben, drücken Sie den Mode-Knopf erneut um in die Zeiteinstellung zu wechseln.

Das (SET) und (TEMP) Lämpchen direkt neben dem Display leuchtet auf.

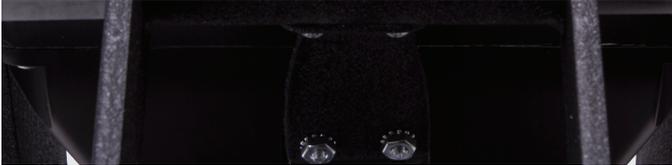
Stellen Sie die gewünschte Zeit auf die gleiche Weise wie zuvor die Temperatur ein.

Wählen Sie die gewünschte Zeit und drücken Sie den Mode-Knopf erneut, um den Einstellungsmodus zu verlassen.

Alle Lämpchen rechts neben dem digitalen Display gehen aus und die Presse wechselt in den PRINT Modus. Wenn die Presse die gewünschte Temperatur erreicht hat, können Sie mit dem Druckvorgang beginnen.

HINWEIS: Die Presse beginnt nur mit dem Aufheizen, wenn Sie den Einstellungsmodus verlassen haben (alle Lämpchen rechts am Display müssen erloschen sein)

Druck einstellen



Druckeinstellknopf

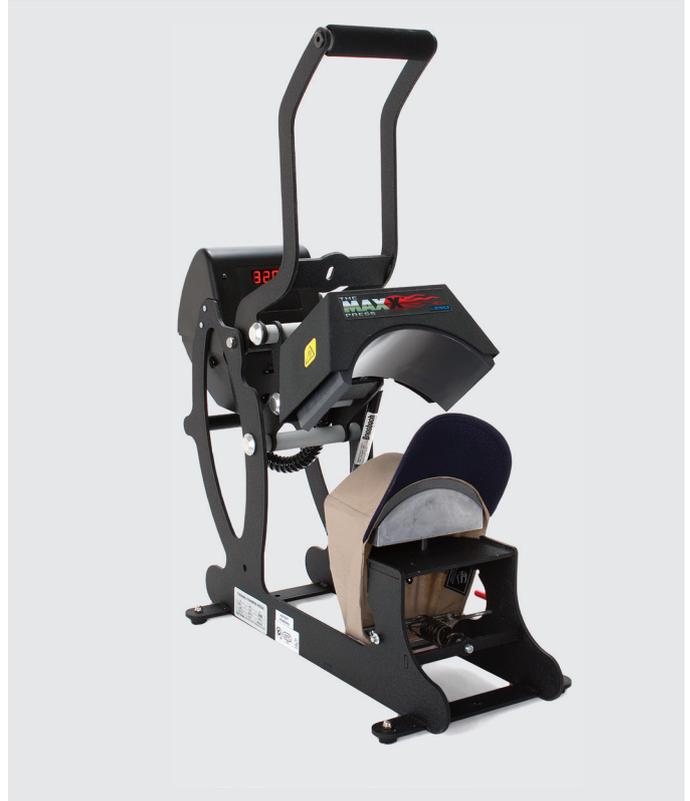
Den Druckeinstellknopf finden Sie direkt unter Ihrer Bodenplatte.

Drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn zum Erhöhen des Druckes bzw. gegen den Uhrzeigersinn zum Verringern des Druckes.

Erinnerung: Den Druck immer mit eingelegtem Textil/eingelegter Kappe einstellen!

WARNUNG: Durch übermäßigen Druck verursachte Schäden fallen nicht unter die Garantie!

Andruck

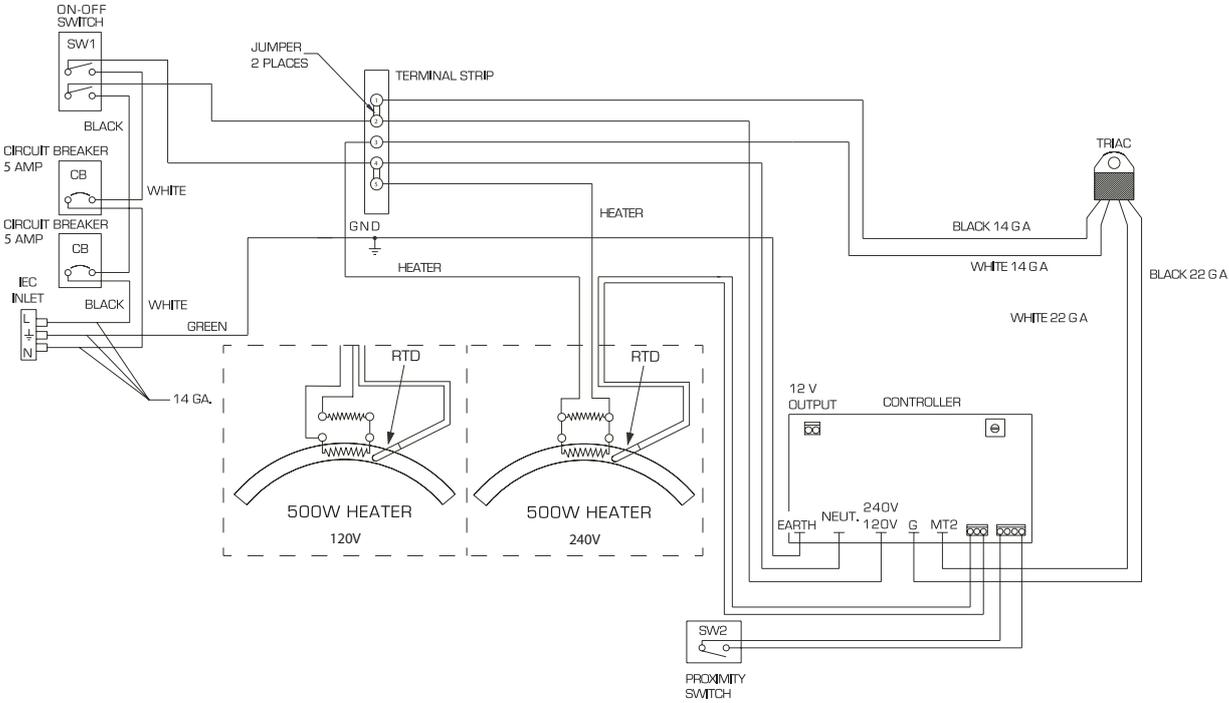


Wenn Ihre Presse die gewünschte Temperatur erreicht hat:

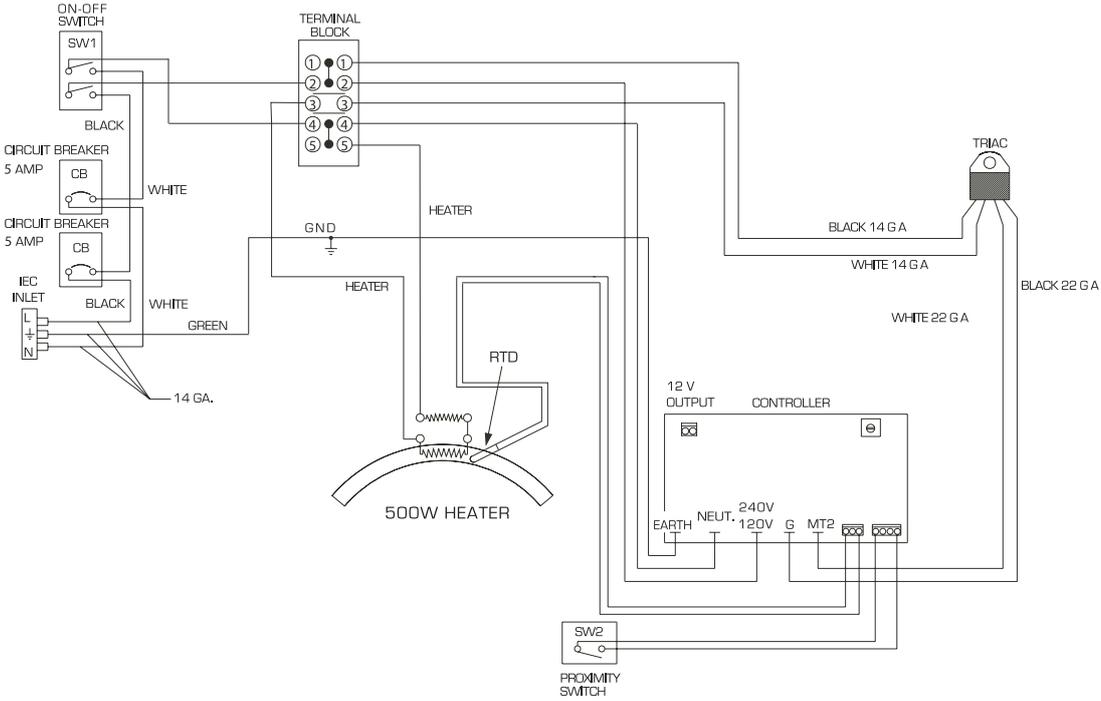
- Ziehen Sie den Kappenspanner nach oben in Richtung Bediener und legen Sie die Kappe auf die untere Bodenplatte.
- Ziehen Sie das Schweißband heraus und positionieren Sie die Kappe so, dass sie plan auf der Bodenplatte aufliegt wenn die Presse geschlossen wird.
- Drücken Sie den Kappenspanner nach unten und vom Bediener weg, um die Kappe zu spannen und ein Verrutschen zu verhindern.
- Positionieren Sie Ihr Design und schließen Sie die Presse mit Hilfe des Handgriffs, bis sie einrastet und der automatische Timerablauf startet. Der Timer zählt automatisch herunter und signalisiert Ihnen akustisch, dass Sie die Transferpresse nach Abschluss des Druckzyklus wieder öffnen können.

Elektrischer Schaltplan

US 120V/240V VERSION



CE 230V VERSION





Ersatzteilliste

ITEM #	PART #	DESCRIPTION	QTY
1	4-1172-B	Control Housing, MAXX	1
3	1-2018	Controller Overlay, MAXX	1
4	1-2105	Grommet, 9/32" ID 3/8" OD	2
5	3-1011-235	Screw, Sheet Metal #6 x 1/2"	6
6	2-1006-50	Nut, #6-32 Hex with Lockwasher	9
7	3-1011-130	Screw, Pan Phillips #4-40 x 1"	2
8	1-1759	Power Inlet	1
9	1-2087	Power Switch	1
10	3-1011-19	Screw, Machine #6-32 x 1/2"	7
11	3-1011-25	Screw, Machine #6-32 x 1/4"	5
12	1-1353	Conduit Fitting, 1/2" Topaz Straight Twist-On	2
13	Kit 3-6946	Controller Kit, MAXX	1
14	2-1006-51	Nut, #4-40 with Tooth Washer	8
15	2-1661	Controller Bracket, STX MAXX	1
16	1-1059	TRIAC	1
17	3-1011-22	Screw, Machine #4-40 x 3/8"	6
18	1-1290	Terminal Block, 5 Contact High Voltage	1
20	1-1211	Proximity Switch	1
21	1-2317	Circuit Breaker 5A (CAP 6x6)	1
24	KIT 3-6910-1	Handle Assembly, MAXX Cap	1
26	1-2440	Shaft Collar, STX6LR Medium	2
27	1-2085-4	Magnet Bracket, MAXX Cap	1
28	1-1219	Proximity Magnet	1
29	2-1055-26	Steel Pin, 1/2" x 6.45"	2
30	1-1048-3	Washer, 1/2" Nylon	4
31	1-1107-1	Hub Cap 1/2"	8
32	2-1055-9	Steel Pin, 1/2" x 5-7/8"	1
33	1-1049-1	PVC Spacer, 1/2" x 3.30"	2
34	1-1049-14	PVC Spacer, 1/2" x 0.70"	2
35	2-1006-2	JCN - NUT	2
36	1-1042-1	All Thread Pin	1
37	1-1049-11	PVC Spacer, 1/2" x 5"	1
38	1-1540	Foam Grip, Black	1
39	KIT 3-6957	Lift Link, MAXX 6x6 & Cap	2

ITEM #	PART #	DESCRIPTION	QTY
40	1-1023	Adjustment Spindle, STX 6x6	1
41	1-1095	Knob, Black Plastic 3/8"-16	1
42	1-1051	Bronze Washer	1
44	2-1050-C	Cap Platen, Standard 3.5" x 6"	1
45	1-1050	Silicone Pad, Cap 3.5" x 6" Gray	1
46	2-1042	Cap Hold Down	1
47	1-1089	Cap Hold Down Vinyl Cover	1
48	1-1073	Spring	1
51	1-2246	Gas Spring 11x15 & 6x6 & Cap	1
52	KIT 3-6907-1	Base, MAXX Cap	1
59	3-1011-252	Screw, Pan Phillips #6-32 x 3/4"	1
60	1-1939	Ball Stud 10mm	2
61	2-1006-20	Nut, Hex Nylok 5/16"-18	3
62	3-1011-182	Acorn Nut 10-32	5
63	1-1256	Rubber Foot	6
64	3-1011-164	Screw, Button Socket Head #10-32 x 1/2"	5
65	1-1085	Eyebolt	1
66	2-1006-56	Nut, Nylok #8-32	1
67	KIT 3-6908-1	Heater Arm Assembly, MAXX Cap	1
70	1-1049-5	PVC Spacer, 1/2" x 3.80"	1
71	2-1055-29	Steel Pin, 1/2" x 4.69"	1
72	1-1049-3	PVC Spacer, 1/2" x 5/8"	2
73	3-1011-55	Screw, Shoulder 3/8" x 1-1/4" w/ 5/16"-18 Thread	1
74	1-2253	Heat Platen, Cap 120V/220V	1
76	1-1017-2	Pin, Clevis 3/8" x 1-5/8"	2
77	1-1043-2	Retaining Clip, Rue Ring	2
79	3-1011-87	Screw, SS Phillips #8-32 X 1/4"	5
80	1-1272-1	Temperature Probe	1
81	1-2076	Thermostat Disc	1
82	3-1011-98	Screw, SS Sheet Metal #4 X 1/4"	2
83	2-1663	Heat Platen Cover, Cap	1
84	1-1048-2	Conduit, STX MAXX Cap, 13"	1
85	1-1063	Washer, Plastic Finishing	2
86	3-1011-217	Screw, Flat Head Phillips #10-24 x 7/16"	2

 = = Verschleißteile

EG Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 2006/42/EC, Anhang II A und der EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

Für den Hersteller STAHL'S Hotronix® Division erklären wir als europäischer Bevollmächtigter, dass unser Produkt:

Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken, Fabrikat: MAXX® Cap

in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen.

EMC Directive (2014/30/EU) & Low Voltage Directive (2014/35/EU), angewendete harmonisierte Normen:

- EN/IEC 60335-1:2010 Safety of household and similar electrical appliances
- EN 60335-2-44:2002 + A1:2008 + A2:2011 Safety of household and similar electrical appliances-safety Par 2-44: Particular requirement for ironers
- EN 60335-2-44:2002 + AMD1:2008 + AMD2:2012 Safety of household and similar electrical appliances-safety Par 2-44: particular requirement for ironers
- EN 61000-6-3:2007, Inc. A1:2011 - Electromagnetic compatibility (EMC) generic standards. Emission standard for residential, commercial and light-industrial environments
- EN 61000-6-1:2007 - Electromagnetic compatibility - generic immunity standard, part-6-1: residential, commercial and light industrial
- EN 61000-3-2:2014 - Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-2: limits-limits for harmonic current emissions (equipment input current < or = 16 Amp per phase)
- EN 61000-3-3:2013 - Electromagnetic compatibility (EMC) - Part 3-3: limits-limitation of voltage changes, voltage fluctuations and flicker in public low - voltage supply systems, for equipment with rated current < or = to 16 Amp per phase and not subject to conditional connection.

Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.



STAHL'S Europe GmbH
(Stephanie Schnur, Geschäftsführerin STAHL'S Europe GmbH)

Benutzerinformationen zur Entsorgung alter Geräte und Batterien

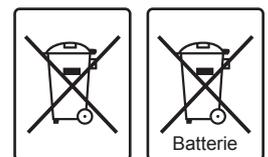
Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung, sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG

einer entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.

Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn Sie dieses Produkt entsorgen möchten, halten Sie sich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in Ihrem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.



Kontakt:

STAHL'S Europe GmbH • Dieselstraße 62 • 66763 Dillingen • Germany
Telefon: +49 (0) 68 31/97 33-0 • Fax: +49 (0) 68 31/97 33 45 • www.stahls.de • info@stahls.de

KONTAKT

STAHL'S' Europe GmbH

Dieselstraße 62
66763 Dillingen
Germany

Technischer Support & Kundenservice

+49 (0) 68 31/97 33 0

Email

info@stahls.de

Web

stahls.de

STAHL'S'
EUROPE • AFRICA • MID EAST

Dieses Dokument enthält mehrere Marken und beschreibt Geräte, die durch viele Patente geschützt sind, die GroupeSTAHL und / oder seinen Tochterunternehmen gehören. GroupeSTAHL setzt seine Rechte durch zum Schutz dieser geistigen Eigentumsrechte. © 2021