

AUTO OPEN SERIE

CLAM/HOVER PRESS

BEDIENUNGSANLEITUNG

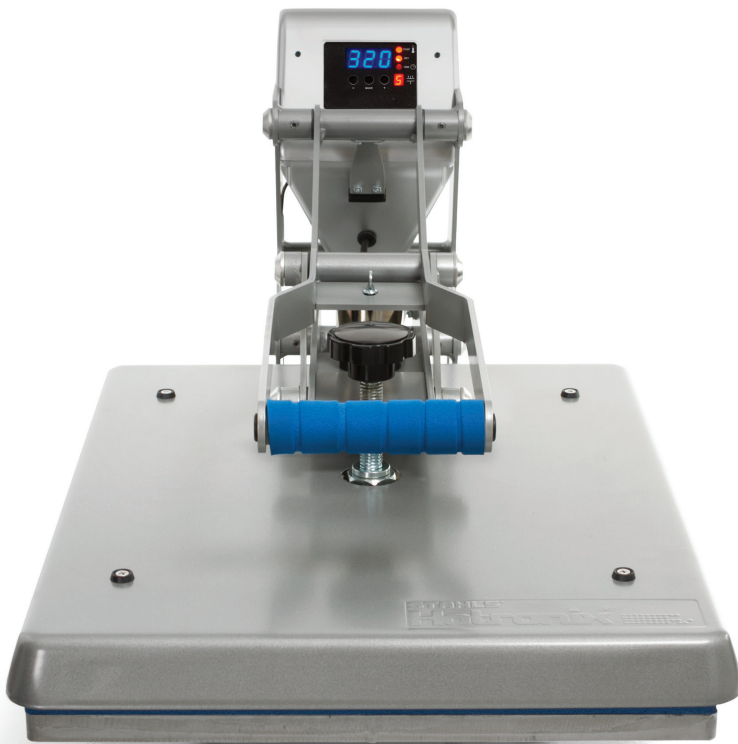


STAHL'S
Hotronix®

Bei der Verwendung Ihrer Transferpresse müssen unter anderem stets die folgenden grundsätzlichen Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden:

1. Lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch.
2. Verwenden Sie die Transferpresse nur für den beabsichtigten Zweck.
3. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse niemals in Wasser oder andere Flüssigkeiten getaucht werden.
4. Ziehen Sie niemals das Kabel aus der Steckdose, sondern nehmen Sie den Stecker und ziehen Sie diesen vollständig heraus.
5. Das Kabel darf nicht mit heißen Oberflächen in Berührung kommen, lassen Sie die Transferpresse vor dem Transport immer vollständig auskühlen.
6. Betreiben Sie die Transferpresse nicht mit einem beschädigten Kabel oder falls das Gerät heruntergefallen ist oder beschädigt wurde. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse nicht von Ihnen zerlegt oder repariert werden. Bringen Sie sie zur Überprüfung oder Reparatur zu einem qualifizierten Mechaniker. Eine fehlerhafte Montage oder Reparatur kann während der Verwendung des Gerätes zu einem Brand, Stromschlag oder der Verletzung von Personen führen. Das Stromkabel muss vor der Reinigung oder Wartung der Presse vom Netz getrennt werden.
7. Dieses Gerät darf nicht von Personen (einschließlich Kindern) mit verminderten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Erfahrungs- oder Kenntnismangel verwendet werden, sofern sie bezüglich der Verwendung des Gerätes nicht von einer für ihre Sicherheit zuständigen Person beaufsichtigt oder unterwiesen werden.
8. Jede Transferpresse, die von oder in der Nähe von Kindern verwendet wird, muss beaufsichtigt werden. Lassen Sie das Gerät im eingeschalteten Zustand nicht unbeaufsichtigt.
9. Berühren Sie während der Verwendung keine heißen Metallteile oder die beheizten Platten um Verbrennungen zu vermeiden.
10. Um die Wahrscheinlichkeit einer Systemüberlastung zu reduzieren, darf kein anderes Hochspannungsgerät im gleichen Schaltkreis betrieben werden.
11. Sollte ein Verlängerungskabel erforderlich sein, so wird ein Kabel mit einer Stromstärke von 20 Amp empfohlen. Kabel mit geringerer Stromstärke könnten überhitzen. Das Kabel sollte sorgfältig verlegt werden, um ein Herausziehen oder Fallen darüber zu verhindern.
12. Halten Sie die Hände während des Schließens der Presse nicht an die Heizplatte, da der Druck Verletzungen hervorrufen kann.
13. Die Transferpresse sollte an einem ebenen, geeigneten Standort mit mindestens 91,5 cm Länge x 60 cm Breite x 75 cm Höhe aufgestellt werden.
14. Der Arbeitsbereich muss sauber, aufgeräumt und frei von Hindernissen sein.

Inhaltsverzeichnis



Sicherheitshinweise 2

Maschinenansicht 4

Bedienungsanleitung 5-8

LED Display 5

Anschließen der Presse 6

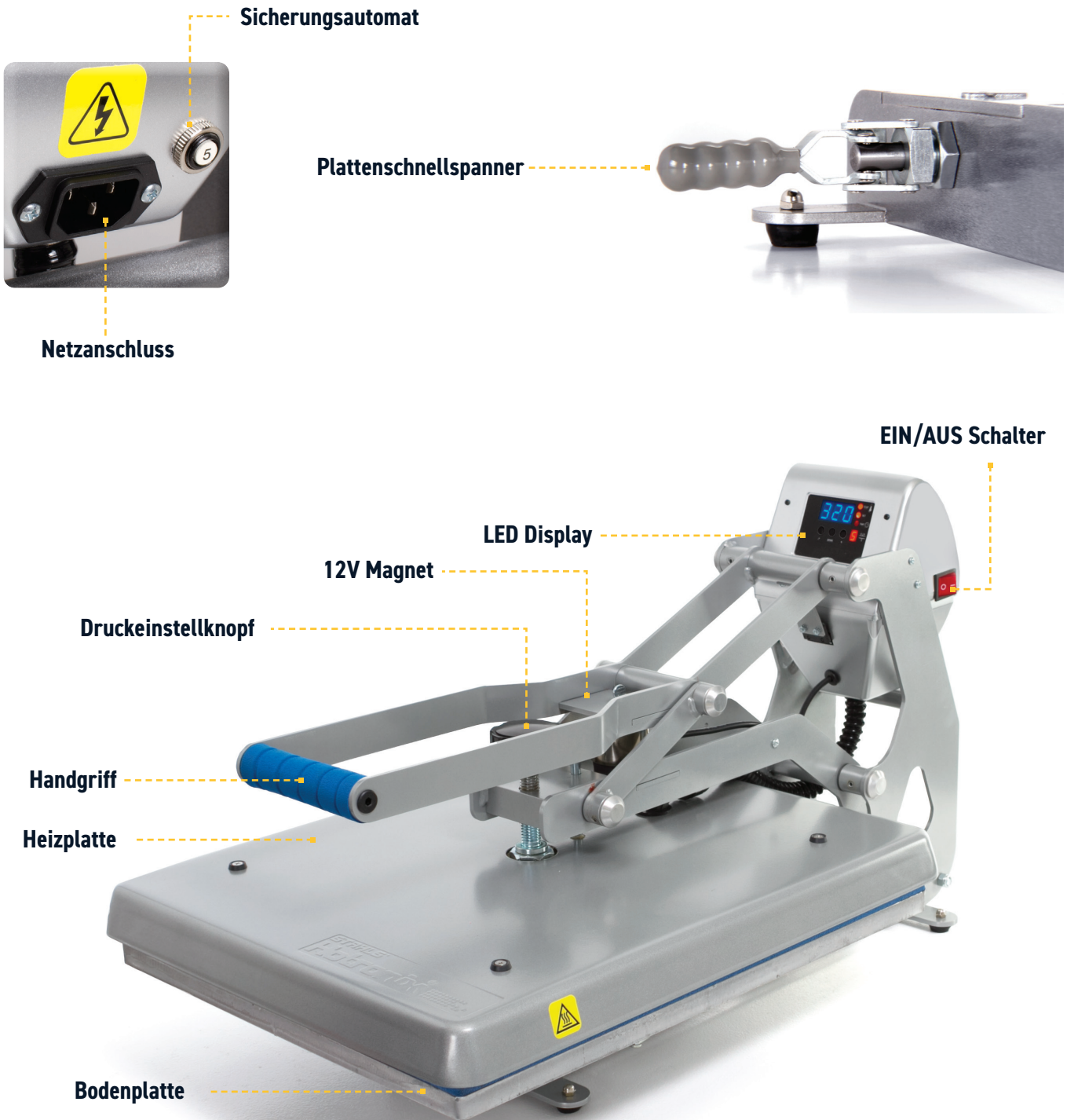
Ein-/Ausschalten 6

Einstellungen vornehmen 7-8

Elektrischer Schaltplan 9

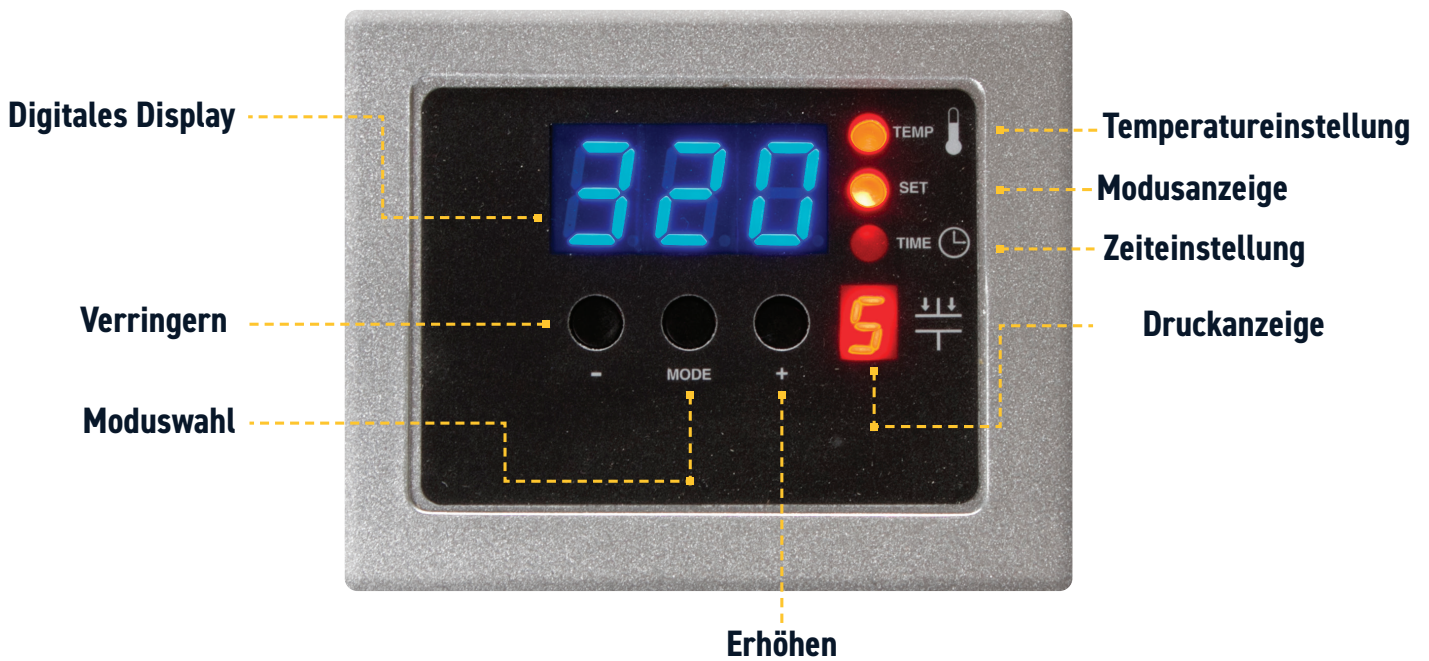
Ersatzteilliste 10-11

Kontakt 12



Bedienungsanleitung

LED Display



HOTRONIX® AUTO OPEN CLAM

Anschließen der Presse

Verbinden Sie den Netzstecker mit einer ordnungsgemäß geerdeten Steckdose mit ausreichender Stromstärke (1.1).

Stromspannung

120 Volt Pressen erfordern einen vollständigen geerdeten 20-Amp Stromkreis.

220 Volt Pressen erfordern einen vollständigen geerdeten 10-Amp Stromkreis.

Verlängerungskabel

Das Verlängerungskabel sollte so kurz wie möglich sein. Es wird empfohlen ein Hochleistungskabel mit nicht weniger als \varnothing 2,05 mm zu verwenden

Schaltkreise

Schaltkreise mit weniger als 15 Amp oder an welche andere Geräte/Apparate (insbesondere Transferpressen) angeschlossen sind, sollten nicht verwendet werden.

HINWEIS: Wenn das Stromkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, einem Servicemitarbeiter oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden. Verwenden Sie zum Austausch ein 300-V Kabel vom Typ SJT.

ACHTUNG

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen führt zu

1. fehlerhaften Steuerungsfunktionen
2. ungenauen Anzeigen und langsamem Aufheizen
3. einer Auslösung der Pressen-Sicherung

Ein-/Ausschalten

Entfernen Sie vor dem Einschalten erst die Verpackungsschraube, welche die Heizplatte während des Transports sichert (2.1).

Lokalisieren Sie den EIN/AUS Schalter seitlich am Gehäuse Ihrer Maschine. Schalten Sie den Schalter auf EIN (2.2) um die Presse zu starten.

HINWEIS: Die Auto Open Clam ist mit einem Auto Sleep Mode ausgerüstet. Wenn die Maschine über einen Zeitraum von zwei Stunden inaktiv ist, wird sie automatisch in einen Energisparmodus versetzt. Wenn Sie mit der Transferpresse wieder arbeiten möchten, drücken Sie eine beliebige Taste an ihrem Display und warten Sie, bis die Presse die eingestellte Temperatur wieder erreicht hat.



1.1



2.1



2.2

Einstellungen vornehmen

Temperatur einstellen

Drücken Sie den Mode-Knopf an Ihrem Bedienfeld.

Im Menü (SET) leuchtet das (TEMP) Lämpchen neben dem Display auf.

Mit der (+)-Taste bzw. der (-) Taste können Sie die Temperatur erhöhen bzw. verringern. Sie können eine Temperatur von 79° C (176° F) bis 220° C (430° F) einstellen.

Die eingestellte Temperatur wird in dem digitalen Display angezeigt.

HINWEIS: Die Temperaturanzeige zeigt die aktuelle Temperatur erst ab 79° C (200° F) an.

Zeit einstellen

Ihre Transferpresse bietet Ihnen die Möglichkeit, zwei unterschiedliche Andruckzeiten einzustellen, sollte dies erforderlich sein. Für One-Step Andrucke stellen Sie einfach bei beiden Eingaben die gleiche Andruckzeit ein.

Wenn Sie die gewünschte Temperatur eingestellt haben, drücken Sie den Mode-Knopf erneut um in die Zeiteinstellung #1 festzulegen. Das (TEMP) Lämpchen direkt neben dem Display leuchtet auf und zeigt Ihnen an, dass Sie sich im Zeitmodus #1 befinden.

Wenn Sie ihre Zeiteinstellung #1 eingegeben haben, drücken Sie erneut den Mode-Knopf um die Zeiteinstellung #2 festzulegen. Wählen Sie die gewünschte Zeit und drücken Sie den Mode-Knopf erneut, um den Einstellmodus zu verlassen. Alle Lämpchen rechts neben dem digitalen Display gehen aus und die Presse wechselt in den PRINT Modus.

HINWEIS:

- Drücken Sie den Mode Knopf EINMAL um in den Temperatur Modus zu gelangen.
- Drücken Sie den Mode-Knopf ein ZWEITES MAL um in den Zeit #1 Modus zu gelangen.
- Drücken Sie den Mode-Knopf ein DRITTES MAL um in den Zeit #2 Modus zu gelangen.
- Drücken Sie den Mode-Knopf ein VIERTES MAL um den Einstellmodus zu verlassen und mit dem Druckvorgang zu beginnen.

Die Presse beginnt nur mit dem Aufheizen, wenn Sie den Einstellungsmodus verlassen haben (alle Lämpchen rechts am Display müssen erloschen sein)

Drehen Sie den Druckeinstellknopf im Uhrzeigersinn, um den Druck zu erhöhen und gegen den Uhrzeigersinn, um den Druck zu verringern.

HOTRONIX® AUTO OPEN CLAM

Druckanzeige

Rechts unten auf dem LED Display befindet sich die Druckanzeige. Wenn die Presse geschlossen ist (DRUCK Position), erscheint eine Druckanzeige zwischen 0 - 9.

0 steht hierbei für keinen Druck und 9 für einen sehr hohen Druck.

Denken Sie daran, den Druck immer mit eingelegtem Textil einzustellen, um die Textilstärke mit zu berücksichtigen.

1 - 3 = Leichter Druck

4 - 7 = Mittlerer Druck

8 - 9 = Hoher Druck

WARNUNG: Strukturelle Schäden an der Presse wegen zu hohem Druck sind nicht durch die Garantie abgedeckt!

Andrucken

Wenn Ihre Transferpresse die gewünschte Temperatur erreicht hat:

- Positionieren Sie Ihr Textil und Ihr Design
- Schließen Sie die Transferpresse bis sie einrastet.
- Der automatische Zeit Countdown beginnt

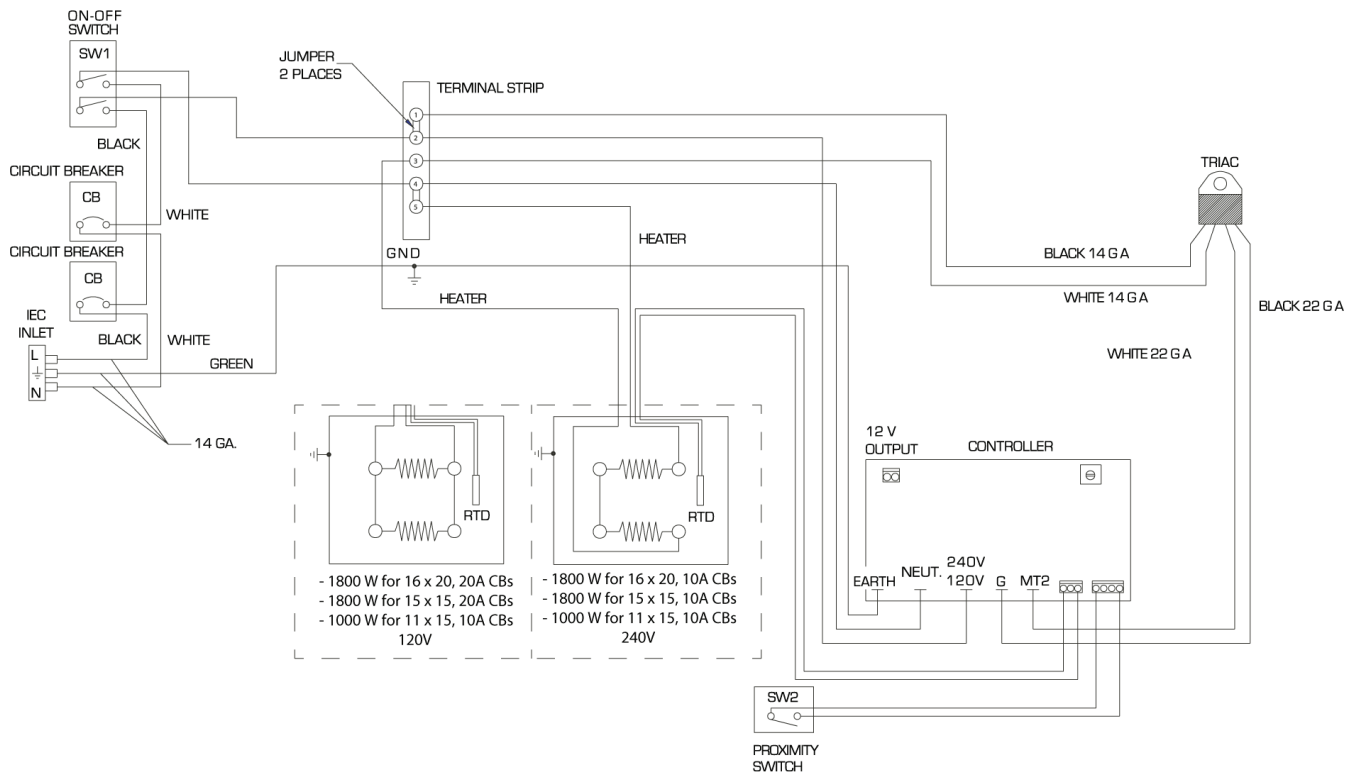
Der Timer zählt automatisch die eingestellte Andruckzeit ab und öffnet die Transferpresse nach Beenden des Druckzyklusses.



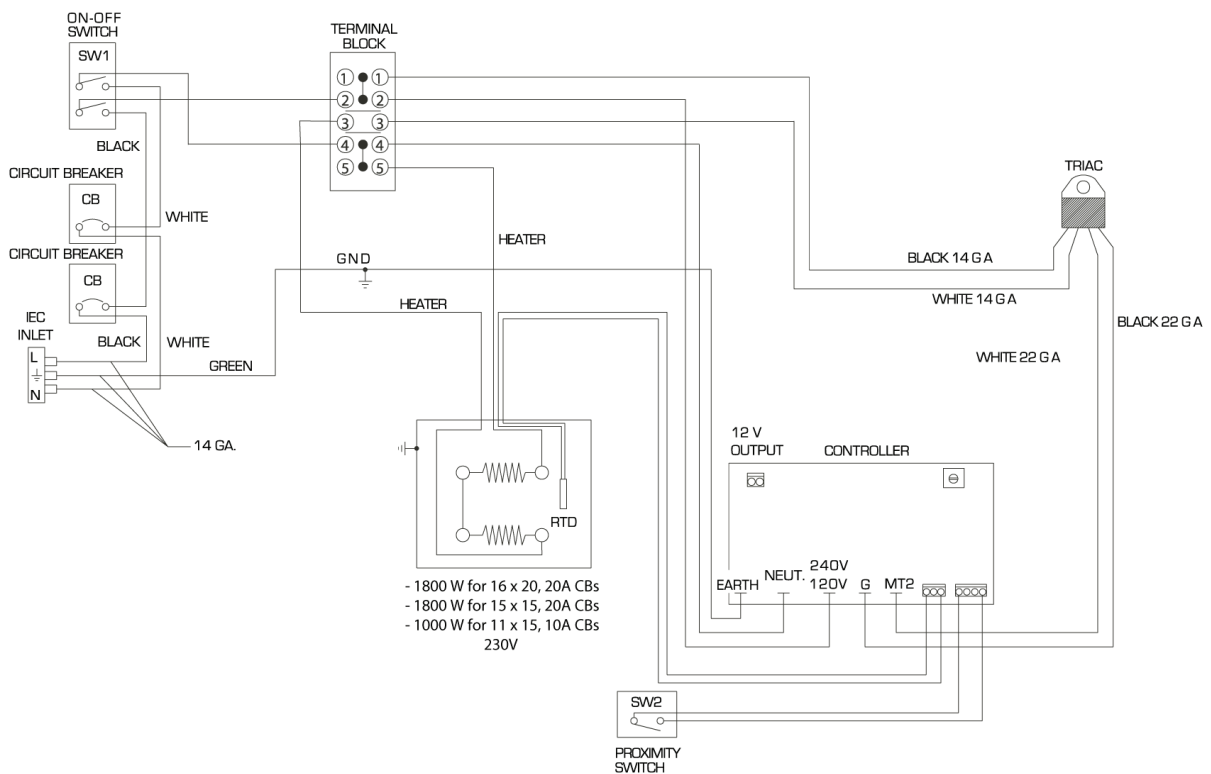
HINWEIS: Bitte beachten Sie, dass sich die Heizplatte mit Hilfe der Gasdruckstoßdämpfer automatisch nach Ablauf des Druckzyklusses öffnet.

Elektrischer Schaltplan

US 120V/240V Versions



CE 230 V Version



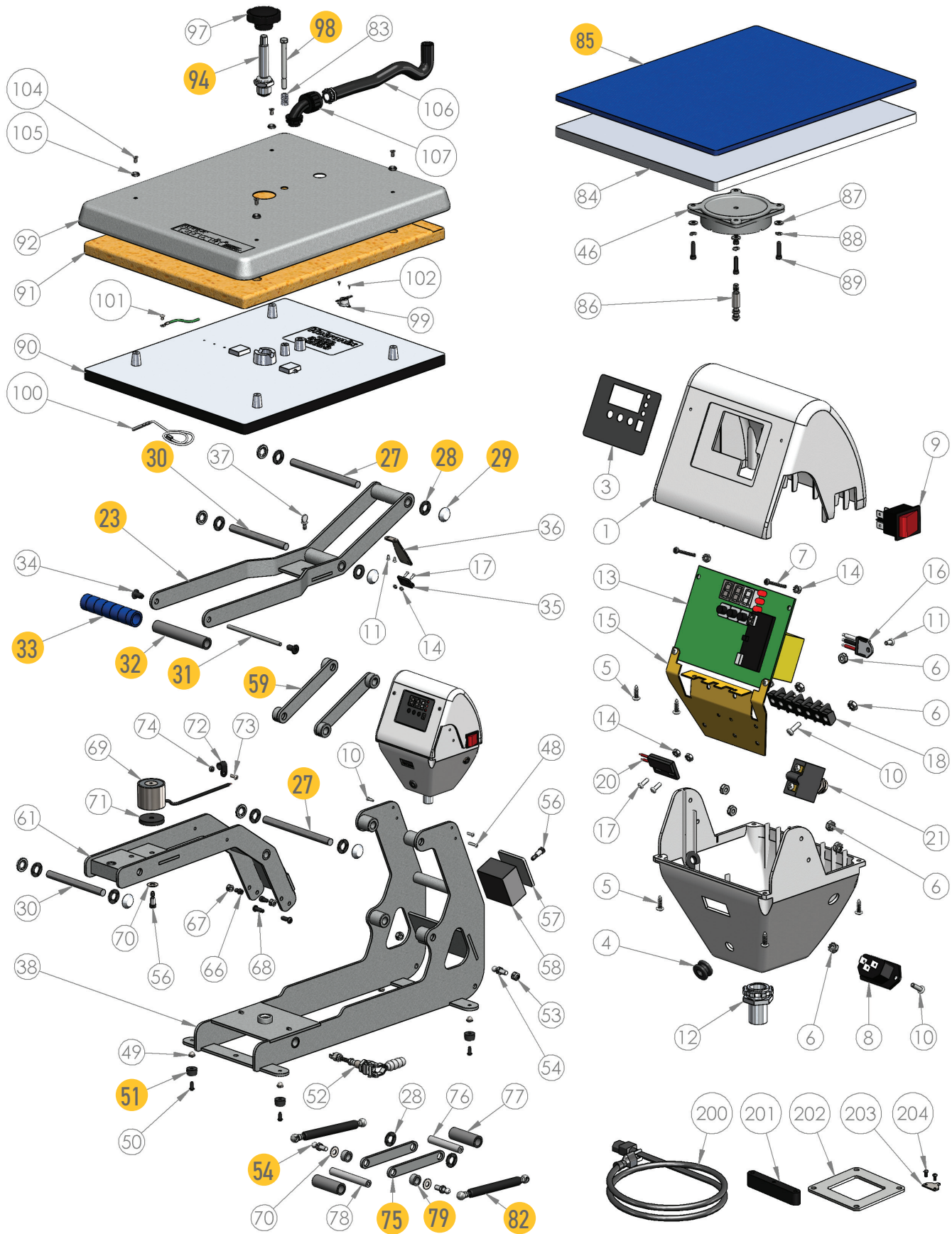
HOTRONIX® AUTO OPEN CLAM

Ersatzteilliste

ITEM #	PART #	DESCRIPTION	QTY.
1	4-1172-S	Control Housing, STX	1
3	1-2018-1	Controller Overlay, STX	1
4	1-2105	Grommet, 9/32" ID 3/8" OD	2
5	3-1011-235	Screw, Plastic #6 x 1/2"	6
6	2-1006-50	Nut, #6-32 Hex with Lockwasher	9
7	3-1011-130	Screw, Pan Phillips #4-40 x 1"	2
8	1-1759	Power Inlet	1
9	1-2087	Power Switch	1
10	3-1011-19	Screw, Machine #6-32 x 1/2"	7
11	3-1011-25	Screw, Machine #6-32 x 1/4"	7
12	1-1353	Conduit Fitting, 1/2" Topaz Straight Twist-On	2
13	Kit 3-6945	Controller Kit, STX	1
14	2-1006-51	Nut, #4-40 with Tooth Washer	8
15	2-1661	Controller Bracket, STX MAXX	1
16	2-1675	TRIAC	1
17	3-1011-22	Screw, Machine #4-40 x 3/8"	6
18	1-1762	Terminal Block, 5 Contact High Voltage (EU-Version)	1
18	1-1763	Terminal Block Section, CE Machines	2
18	1-1764	Terminal Block Jumper, CE Machines	2
18	1-1767	Terminal Block Separator, CE Machines	2
20	1-1211	Proximity Switch	1
21	1-1331	Circuit Breaker 20A (STX XF XRF)	2
21	1-1331-2	Circuit Breaker 10A (220V & 11x15)	2
23	KIT 3-6930	Handle Assembly STX	1
27	1-2094	Steel Pin 1/2" x 6.45"	2
28	1-1048-3	Washer, 1/2" Nylon	10
29	1-1107-1	Hub Cap 1/2"	8
30	2-2093	Steel Pin, 1/2" x 5-3/8"	2
31	1-1042-1	All Thread Pin	1
32	1-2096	PVC Spacer 1/2" x 5"	1
33	1-2115	Blue Foam Grip	1
34	2-1006-2	JCN - NUT	2
35	1-1219	Proximity Magnet	1
36	1-2085	Magnet Bracket (STX)	1
37	3-1011-232	Shipping Bolt (Thumb Screw), 1/4"-20 x 1/2"	1
38	KIT 3-6931	Base, STX 16x20, 16x16, 11x15	1
38	KIT 3-6917	Base, STX Hover	1
46	3-1336	Adapter Plate	2
48	3-1011-252	Screw, Pan Phillips #6-32 x 3/4"	1
49	3-1011-182	Acorn Nut 10-32	4
50	3-1011-164	Screw, Button Socket Head #10-32 x 1/2"	4
51	1-1256	Rubber Foot	4
52	1-2332	Quick Release Clamp, Manual Presses	1
53	2-1006-20	Nut, Hex Nylok 5/16"-18	2
54	1-1939	Ball Stud 10 mm	4
56	3-1011-233	Screw, Shoulder 5/16" x 1/2" w/ 1/4"-20 Thread	2
57	1-1561	Silicone Pad	1
58	1-2157	Hover Electromagnet	1
59	KIT 3-6905	Pressure Link STX	2
61	KIT 3-6903	Adjustment Arm Kit, STX	1
61	KIT 3-6916	Adjustment Arm Kit, STX Hover	1
66	3-1011-127	Soc HD Cap Screw 1/4-20 x 3/8"	2
67	2-1006-7	Nut, Hex 1/4"-20 Nylok	2
68	3-1011-106	Screw, Button Socket Head 1/4"-20 x 3/4"	2
69	1-1945-1	Electromagnet	1
70	2-1006-46	Washer, 5/16" SS	3
71	1-2104	Silicone Pad, 5/16" ID x 1-3/4" OD x 1/4" T	1

ITEM #	PART #	DESCRIPTION	QTY.
72	1-1105	Clamp, Cable 7/16" Black	1
73	3-1011-159	Screw, Machine #8-32 x 1/2"	1
74	2-1006-52	Nut, Hex #8-32 w/ Tooth Washer	1
75	KIT 3-6906	Bridle Links STX	2
76	1-2091	Pin, 1/2" x 3" w/ 1/4-20 Threads	1
77	1-2243	PVC Spacer 1/2", I.D. x 2.48	2
78	1-2092	Pin, 1/2" x 3-5/8" w/ 5/16"-18 Threads	1
79	1-2114	Steel Spacer	2
82	1-2246	Gas Spring 11x15 & 6x6 & Cap	2
82	1-2243	Gas Spring 16x20 & 16x16	2
83	1-2163	Spring, 1/2" D x 3/4" L, 62lb/in	1
84	3-1199-1	Lower Platen 11 x 15	1
84	2-1059	Lower Platen 16 x 16	1
84	2-1029	Lower Platen 16 x 20	1
85	1-2134	Silicone Pad 11 x 15 Blue	1
85	1-2135	Silicone Pad 16 x 16 Blue	1
85	1-2136	Silicone Pad 16 x 20 Blue	1
86	1-2215	Quick Release Pin	1
87	2-1006-25	Washer, Flat 1/4" SAE	4
88	2-1006-44	Washer, Split Lock 1/4"	4
89	3-1011-191	Screw, Socket Head Cap 1/4"-20 x 1"	4
90	3-1199	Heat Platen 11 x 15	1
90	2-1015	Heat Platen 16 x 16	1
90	2-1002-3	Heat Platen 16 x 20 1800W Milled (No Ears)	1
91	1-2258	Insulation 11 x 15	1
91	1-1534	Insulation 16 x 16	1
91	1-1020	Insulation 16 x 20	1
92	3-1331-S	Heat Platen Cover 11 x 15 STX	1
92	3-1333-S	Heat Platen Cover 16 x 16 STX	1
92	3-1332-S	Heat Platen Cover 16 x 20 STX	1
94	2-1081	Adjustment Spindle	1
97	1-1012	Adjustment Knob	1
98	3-1011-63	Bolt, Hex Head 5/16-18 x 3-1/2"	1
99	KIT 3-6968	Thermostat Disc	1
100	1-1272-1	Temperature Probe	1
101	3-1011-87	Screw, SS Phillips #8-32 X 1/4"	1
102	3-1011-98	Screw, SS Sheet Metal #4 X 1/4"	2
104	3-1011-217	Screw, Flat Head Phillips #10-24 x 7/16"	4
105	1-1063	Washer, Plastic Finishing	4
106	1-1048-2	Conduit, STX & MAXX 12"	1
107	1-1940	Conduit Fitting, 1/2" Elbow	1
200	2-1671	120V Locking Power Cord	1
200	2-2186	220V Power Cord	1
200	1-1672	230V European Locking Power Cord	1
201	1-1279	Lower Platen Spacer	1
202	KIT 3-6924	Platen Lift Kit	1
203	1-2367	Quick Change Keyway (Old Style)	1
204	3-1011-127	Screw, Machine #8-32 x 3/8" Black Oxide	2
205	1-1068	Heater Wire (Not Shown)	1

Explosionszeichnung



EG Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 2006/42/EC, Anhang II A und der EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

Für den Hersteller STAHL'S' Hotronix® Division erklären wir als europäischer Bevollmächtigter, dass unser Produkt: Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken, Fabrikat: Auto Open Clam in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen.
EMC Directive (2014/30/EU) & Low Voltage Directive (2014/35/EU), angewendete harmonisierte Normen:

- EN/IEC 60335-1:2010 Sicherheit von Haushalts- und ähnlichen Elektrogeräten
- EN 60335-2-44:2002 + A1:2008 + A2:2011 Sicherheit von Haushalts- und ähnlichen Elektrogeräten
Teil 2-44: Besondere Anforderung für Bügelmaschinen
- EN 60335-2-44:2002 + AMD1:2008 + AMD2:2012 Sicherheit von Haushalts- und ähnlichen Elektrogeräten
Teil 2-44: Besondere Anforderung für Bügelmaschinen
- EN 61000-6-3:2007, Inc. A1:2011 - Allgemeine Normen zur elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV).
Emissionsnorm für Wohn-, Gewerbe- und Leichtindustrienumgebungen
- EN 61000-6-1:2007 - Elektromagnetische Verträglichkeit - allgemeine Störfestigkeitsnorm,
Teil -6-1: Wohnen, Gewerbe und Leichtindustrie
- EN 61000-3-2:2014 - Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)
Teil 3-2: Grenzwerte für harmonische Stromemissionen (Geräteeingangstrom < oder = 16 Ampere pro Phase)
- EN 61000-3-3:2013 - Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 3-3: Grenzwerte – Begrenzung von
Spannungsänderungen, Spannungsschwankungen und Flicker in öffentlichen Niederspannungsversorgungsnetzen,
für Betriebsmittel mit Nennstrom < oder = 16 Ampere pro Phase und ohne Anschlussbedingung.

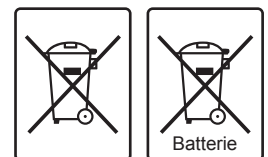
Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

STAHL'S' Europe GmbH



(Stephanie Schnur, Geschäftsführerin STAHL'S' Europe GmbH)

Benutzerinformationen zur Entsorgung alter Geräte und Batterien



Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung, sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG

einer entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.

Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn Sie dieses Produkt entsorgen möchten, halten Sie sich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in Ihrem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

KONTAKT

STAHL'S' Europe GmbH

Dieselstraße 62
66763 Dillingen
Germany

Technischer Support & Kundenservice

+49 (0) 68 31/97 33 0

Email

info@stahls.de

Web

stahls.de



0724