

360 IQ™ HAT PRESS

BEDIENUNGSANLEITUNG



STAHL'S
Hotronix®

Bei der Verwendung Ihrer Transferpresse müssen unter anderem stets die folgenden grundsätzlichen Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden:

1. Lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch.
2. Verwenden Sie die Transferpresse nur für den beabsichtigten Zweck.
3. Um einen Stromschlag zu verhindern, darf die Transferpresse niemals in Wasser oder andere Flüssigkeiten getaucht werden.
4. Ziehen Sie niemals am Kabel, um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen, sondern fassen Sie den Stecker an und ziehen Sie ihn aus der Steckdose.
5. Achten Sie darauf, dass das Kabel nicht mit heißen Oberflächen in Berührung kommt, und lassen Sie die Wärmepresse vor der Lagerung vollständig abkühlen.
6. Betreiben Sie die Presse nicht mit einem beschädigten Kabel oder wenn das Gerät heruntergefallen oder beschädigt worden ist. Um das Risiko eines Stromschlags zu verringern, sollten Sie die Presse nicht zerlegen oder versuchen, sie zu reparieren. Bringen Sie das Gerät zur Überprüfung und Reparatur zu einem qualifizierten Fachmann. Ein unsachgemäßer Zusammenbau oder eine unsachgemäße Reparatur kann die Gefahr eines Brandes, eines elektrischen Schlages oder von Verletzungen bei der Verwendung des Geräts erhöhen. Vor der Reinigung oder Wartung der Presse muss das Netzkabel abgezogen werden.
7. Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und mangels Wissen benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder erhalten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist.
8. Die Benutzung einer Transferpresse durch oder in der Nähe von Kindern muss streng überwacht werden. Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es angeschlossen ist.
9. Um Verbrennungen zu vermeiden, berühren Sie während des Gebrauchs keine heißen Metallteile oder die beheizte Heizplatte.
10. Um die Wahrscheinlichkeit einer Überlastung des Stromkreises zu verringern, sollten Sie keine anderen Hochspannungsgeräte an demselben Stromkreis betreiben.
11. Wenn ein Verlängerungskabel erforderlich ist, sollte ein Kabel mit einer Stromstärke von 20 Ampere verwendet werden. Kabel, die für eine geringere Stromstärke ausgelegt sind, können sich überhitzen. Achten Sie darauf, das Kabel so zu verlegen, dass man nicht daran ziehen oder darüber stolpern kann.
12. Halten Sie während der Verriegelung die Hände von der oberen Platte der Heizpresse fern, da der Druck Verletzungen verursachen kann.
13. Die Transferpresse sollte auf einem stabilen, geeigneten Ständer von mindestens 61 cm L x 91,5 cm B x 71 bis 76 cm H stehen.
14. Der Arbeitsbereich muss sauber, aufgeräumt und frei von Hindernissen gehalten werden.

Inhaltsverzeichnis

Sicherheitshinweise 2

Maschinenansicht 4

Bedienungsanleitung 5-7

Anschließen der Presse 5

Ein-/ Ausschalten 5

Startbildschirm 6

Vorbereitung zum Andruck 7

Anleitung Touch Screen 8-11

Konfigurationsmenü 8

Passwort einrichten 8

Einrichtung der Druckparameter 9

Einstellung Datum & Zeit 10

Einrichtung Display 10

Einstellung autom. Ein- & Ausschalten 10

Systemeinstellung 10

Kalibrierung 11

Software Update 11

Verbindung mit IQ® Portal 12

Elektrischer Schaltplan 13

Ersatzteilliste 14-15

Kontakt 16

HOTRONIX[®] 360 IQ[™] HAT PRESS

Machinenansicht



Anschließen der Presse

Stecken Sie den Netzstecker in den Netzanschluss seitlich an der Presse (1.1).

Verbinden Sie den Netzstecker mit einer ordnungsgemäß geerdeten Steckdose mit ausreichender Stromstärke.

Um ein verriegeltes Netzkabel (falls vorhanden) zu entfernen, drücken Sie die beiden roten Knöpfe beim Ziehen am Stecker (1.2).

Stromspannung

120 Volt Pressen erfordern einen vollständig geerdeten 6-Amp Stromkreis.

240 Volt Pressen erfordern einen vollständig geerdeten 3-Amp Stromkreis.

Verlängerungskabel

Das Verlängerungskabel sollte so kurz wie möglich sein. Es wird empfohlen ein Hochleistungskabel mit nicht weniger als Querschnitt 2,05 mm zu verwenden.

Schaltkreis

Schaltkreise mit weniger als 10 Amp oder an welche andere Geräte/Apparate (insbes. Transferpressen) angeschlossen sind, sollten nicht verwendet werden.

Note: Wenn das Stromkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, einem Servicemitarbeiter oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden. Verwenden Sie zum Austausch ein 300-V Kabel vom Typ SJT.

Ein- / Ausschalten

Entfernen Sie vor dem Einschalten oder Verwenden der Presse erst die Verpackungsschraube, welche oben auf der Presse zu finden ist (2.1).

Schalten Sie den Netzschalter EIN (2.2). Ein Begrüßungsbildschirm mit dem Hotronix® Logo und der aktuellen Softwareversion werden einige Sekunden lang angezeigt.

Um die Presse auszuschalten, stellen Sie den Netzschalter auf AUS.

Um die Transferpresse in den Standby-Modus zu versetzen, berühren Sie das Power Icon auf dem Startbildschirm (3.1 - auf der folgenden Seite). Im Standby-Modus schaltet sich die Heizplatte aus, während der Touchscreen eingeschaltet bleibt. Solange die Heizplatte noch heiß ist, wird dies durch einen orangefarbenen Hintergrund als Warnung angezeigt (über 100°F/38°C).

HINWEIS: Der Standby-Modus muss verwendet werden, damit die Auto-On Funktion verfügbar ist (10.1).

Die Auto-On-Funktion wird nicht ausgeführt, wenn der Netzschalter (2.2) auf AUS steht.

Berühren Sie das Home Icon auf dem Standby-Bildschirm, um die Transferpresse im Standby-Modus zu starten.



1.1



1.2



2.1



2.2

Startbildschirm

Die Statusleiste bietet hilfreiche Informationen in Bezug auf die Transferpresse.

Berühren und bearbeiten Sie Ihre Lieblingsvoreinstellungen.

Sperren Sie den Bildschirm (Nur auf Managerebene möglich) um Änderungen in der Einstellungen zu verhindern.

Zeigt die aktuelle Temperatur der oberen Heizplatte an.

Zeigt die aktuelle Temperatur der unteren Heizplatte an.

Zeigt den aktuellen Druck & die aktuelle Zeit an.

3.1

IQ® Portal und WLAN Verbindungsstatus.

Einstellungen

Drücken Sie das Power-Icon für den Standby-Modus, um die Auto-On-Funktion nutzen zu können.

Berühren Sie das Benutzer-Icon, um die Zugriffsebene des Bedieners zu bearbeiten oder zu steuern und die Nutzung der Transferpresse durch den Bediener im IQ® Portal zu verfolgen.

Zeigt die ausgewählte Voreinstellung an. Berühren und halten, um die Anwendungseinstellungen anzuzeigen.

HINWEIS: Wenn Sie einen Materialnamen berühren, werden die eingestellten Parameter angezeigt. Der Bildschirm zeigt die aktuellen Temperatur-, Zeit- und Druckeinstellung an.

Zeigt die voreingestellten Zeiten für Andrucke mit mehreren Andruckzeiten an. Berühren Sie die eingekreiste Zahl ohne Hinterlegung, um zwischen den Zeiten zu wechseln.

Tippen Sie auf einen beliebigen Druckparameter, um dessen Zielwert anzupassen.

Tippen Sie auf den Bereich der oberen Leiste, um schnell zum entsprechenden Wert zu springen.

Tippen Sie auf die Aufwärts- / Abwärtspeile, um den Zielwert exakt einzustellen.

3.2

Tippen Sie auf das Häkchen um einen neuen Wert zu bestätigen oder X zum Abbrechen.

Tippen Sie auf „Aus“, um die Heizplatte zu deaktivieren.

Vorbereitung zum Andruck

Bevor Sie mit dem Andruck beginnen, legen Sie die Andruckparameter wie folgt fest:

- Auswählen einer Voreinstellung (7.1) oder
- Händische Eingabe der gewünschten Temperatur, der Zeit und des Drucks.

Temperatur und Zeit werden automatisch kontrolliert. Der Druck muss manuell wie folgt eingestellt werden:

- Positionieren Sie eine Kappe auf der unteren Heizplatte (4.1).
- Ziehen Sie den Kappenspanner nach unten (4.2), um die Kappe in Position zu halten.
- Aktivieren Sie die Temperatureingabe in den Systemeinstellungen (11.1), um den Elektromagneten bis zum Erreichen der Temperatur zu blockieren.
- Ziehen Sie den Handgriff nach unten und beachten Sie dabei die Druckanzeige.
- Stellen Sie den gewünschten Druck durch Drehen des Druckeinstellknopfes ein.

Auf dem Startbildschirm befindet sich eine visuelle Druckanzeige. Wenn der Handgriff in der PRINT Position verriegelt ist, wird ein Druckwert zwischen 0-9 angezeigt.

- 0 = Kein Druck.
- 1 - 3 = Leichter Druck.
- 4 - 7 = Mittlerer Druck.
- 8 - 9 = Hoher Druck.

WARNUNG: Durch übermäßigen Druck verursachte Schäden fallen nicht unter die Garantie!

Mit Hilfe des Kappenspanners (4.3) können verschiedene Kappengrößen eingespannt werden.

Wenn die gewünschte Temperatur erreicht ist:

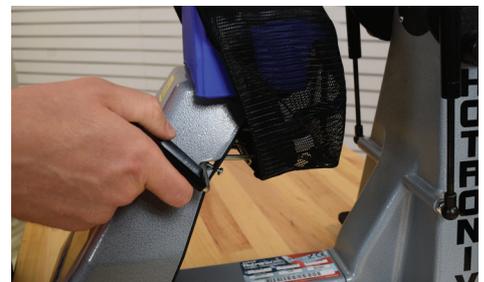
- Positionieren Sie Kappe und Aufdruck (4.1).
- Ziehen Sie den Kappenspanner nach unten, um die Kappe in Position zu halten (4.2).
- Ziehen Sie den Handgriff nach unten und beginnen Sie mit dem Andruck.
- Der automatische Timing-Prozess beginnt.
- Der Startbildschirm startet einen Countdown und öffnet die Transferpresse automatisch nach Abschluss des Druckzyklus (4.4).

Tipps für erfolgreiches Andrucken:

- Halten Sie die Kappe seitlich des Schirms und legen Sie sie von der Seite in die Presse ein.
- Richten Sie die Naht an der unteren Kante der Bodenplatte aus, um den gesamten Druckbereich zu nutzen.
- Wenn möglich ziehen Sie das Schweißband heraus, um einen gleichmäßigeren Andruck zu gewährleisten.
- Bedecken Sie das Logo mit dem mitgelieferten Pad, um die Materialstärke anzupassen.
- Entfernen Sie die Kappe am Besten aus der Presse, bevor Sie den Träger abziehen. So kann der Kleber abkühlen und aushärten.
- Kratzen oder Ziehen Sie 24 Stunden lang nicht am Aufdruck, um die Haftung des Aufdrucks zu gewährleisten.
- Bitte nutzen Sie folgende Andruckparameter für den Andruck unserer CAD-CUT® und CAD-COLOR® Folien: 1/8" dickes weißes Abdeckpad, Bodenplatte auf 160° C, mittlerer Druck, 45 Sekunden, Träger kalt abziehen.



4.1



4.2



4.3



4.4

Konfigurationsmenü



5.1

Berühren Sie das Symbol "Einstellungen" auf dem Startbildschirm (5.1)

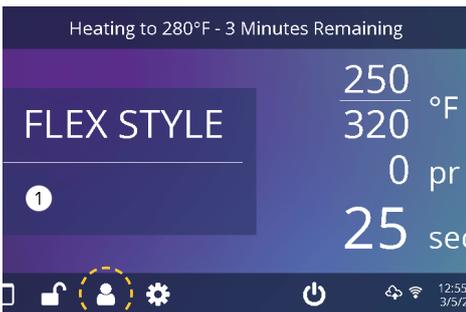
Manager können auf alle Einrichtungsoptionen zugreifen, während Benutzer nur auf eine begrenzte Anzahl von Optionen zugreifen können (5.2).

- Standardpasswort für Manager: M



5.2

Passwort einrichten (Nur im Manager-Level)



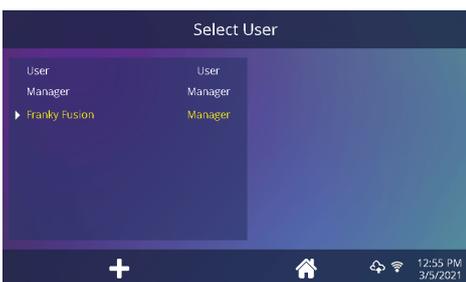
6.1

Berühren Sie das Benutzer-Icon auf dem Startbildschirm (6.1), um Benutzer auszuwählen, hinzuzufügen und zu bearbeiten.

Berühren und bearbeiten Sie Manager und Benutzer, um den Zugriff auf die Einstellungen zu konfigurieren (6.3, 6.4).

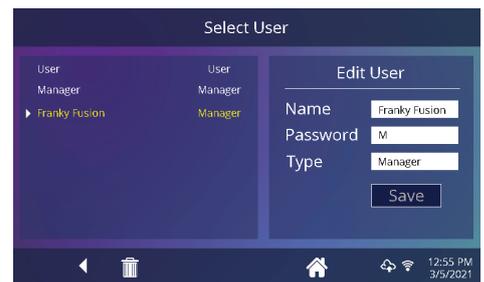


6.2

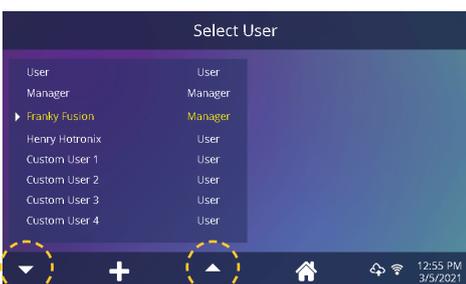


6.3

Transferpressen Berichte auf dem IQ® Portal können nach Benutzer gefiltert werden, um die Leistung des einzelnen Bedieners zu verfolgen.



6.4



6.5

Berühren Sie die Pfeiltasten in der Taskleiste, um durch eine Liste von Benutzern zu blättern (6.5).

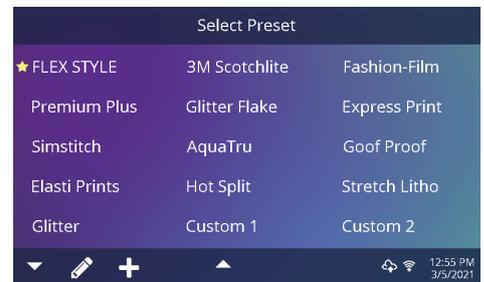
Einrichtung der Druckparameter



7.1

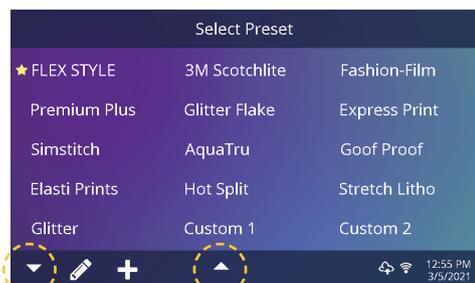
Berühren Sie das Bibliotheks-Icon (7.1) um aus der Liste eine gespeicherte Voreinstellung auszuwählen (7.2).

Berühren Sie die Pfeiltasten in der Taskleiste, um durch eine Liste von Voreinstellungen zu blättern (7.3).



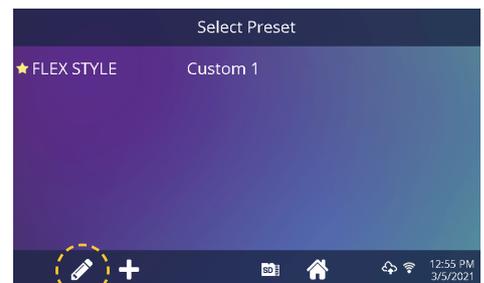
7.2

Berühren Sie eine Voreinstellung zur Auswahl eines Materials.



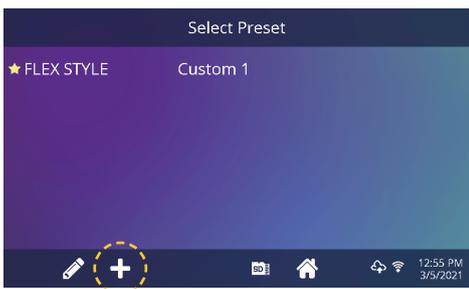
7.3

Berühren Sie das Stift-Icon (7.4) um den Bearbeitungsmodus aufzurufen. Berühren Sie dann den voreingestellten Namen, um die Einstellungen zu bearbeiten. Berühren Sie "Save", um die Änderungen zu speichern.



7.4

Berühren Sie das Plus-Icon um eine neue Voreinstellung zu erstellen (7.5).



7.5

Benennen Sie Ihre Voreinstellung und geben Sie die gewünschte Temperatur, Zeit und den gewünschten Druck ein. Wenn Sie eine neue Voreinstellung erstellen, wird diese automatisch im Startbildschirm übernommen (7.6).



7.6



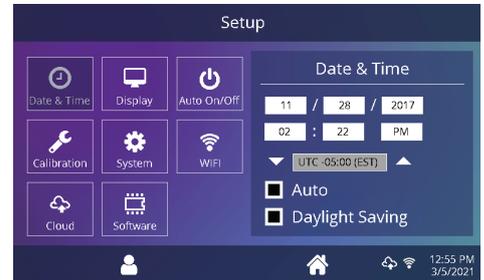
7.7

Berühren Sie die eingekreiste Zahl ohne Hinterlegung, um eine Voreinstellung bzw. mehrere Andruckzeiten für einen Aufdruck zu hinterlegen (7.7).

Einstellung Datum & Zeit

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Berühren Sie Datum & Uhrzeit. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt (8.1).
- Berühren Sie die Aufwärts-/Abwärtspfeile, um die Zeitzone auszuwählen.
- Berühren Sie "Auto", um die Uhr der Transferpresse automatisch zu synchronisieren. Die Transferpresse muss hierfür mit einem WLAN Netzwerk mit Internetanschluss verbunden sein.
- Um zwischen Sommer- und Winterzeit zu wechseln, berühren Sie "Sommerzeit", um diesen Modus zu aktivieren bzw. zu deaktivieren.



8.1

Einrichtung Display

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Berühren Sie die Anzeige. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt (9.1).
- Berühren Sie "Temperatur" um zwischen °F und °C zu wechseln, berühren Sie dann das Häkchen in der Taskleiste, um Ihre Eingabe zu speichern (10.1).



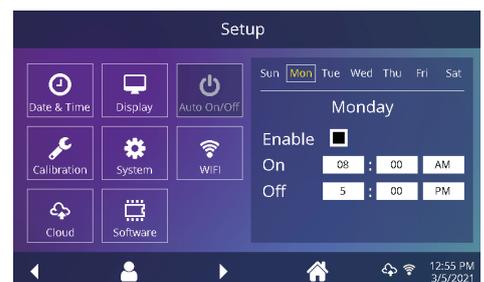
9.1

Einstellung autom. Ein- & Ausschalten

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Berühren Sie das Auto On/Off-Icon. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt (10.1).
- Berühren Sie "Aktivieren", dann "Ein" Stunde/Minute und "Aus" Stunde/Minute, bestätigen Sie Ihre Eingabe nach jeder Einstellung mit "Enter". Wenn Sie die Eingabe beenden möchten, berühren Sie das Häkchen in der Taskleiste zum Speichern der Einstellungen.

HINWEIS: Um die Auto On/Off-Funktion zu nutzen, muss sich die Presse im Standby Modus befinden (3.1). Die Auto On/Off Funktion kann nicht ausgeführt werden, wenn die Presse ausgeschaltet ist (2.2).



10.1

Systemeinstellung (Nur im Manager-Level)

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Berühren Sie das System-Icon. Die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt (11.1).
- Berühren Sie das Energiespar-Icon und wählen Sie eine Zeit aus. Berühren Sie dann das Häkchen in der Taskleiste, um die Einstellung zu speichern. Wenn diese Option aktiviert ist, wechselt die Transferpresse in den Standby-Modus, wenn sie für den angegebenen Zeitraum nicht in Verwendung war.
- Aktivieren Sie die Temperatureingabe in den Systemeinstellungen (11.1), um den Elektromagneten bis zum Erreichen der Temperatur zu blockieren.



11.1

Kalibrierung (Nur im Manager-Level)

Ihre Transferpresse wird ab Werk vorkalibriert geliefert. Eine Kalibrierung ist nur erforderlich, wenn der Sensor oder Controller getauscht wurde. Der Druck kalibriert sich regelmäßig selbst. Eine falsche Kalibrierung kann zu schlechten Druckergebnissen oder Schäden an Ihrer Transferpresse führen, die nicht unter die Garantie fallen.

Ihre Transferpresse verfügt über eine Temperaturkalibrierungsfunktion (12.1).

- Schalten Sie die Presse ein und heizen Sie sie auf 280° F/138° C - obere Heizplatte und 320° F/160° C - unteren Heizplatte auf.
- Messen Sie die Mitte der Heizplatte mit Hilfe eines Thermometers mit Thermoelementkontakten (nutzen Sie kein Infrarot Thermometer).
- Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.
- Berühren Sie das Kalibrierungs-Icon, Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt.
- Berühren Sie das Temperatur 1-Icon für die obere Heizplatte und passen Sie die Temperaturkalibrierung an die gemessene Temperatur an.
- Berühren Sie das Temperatur 2-Icon für die untere Heizplatte und passen Sie auch hier die Temperaturkalibrierung an die gemessene Temperatur an. Entfernen Sie die Gummikappe und stellen Sie die Temperatur auf 100°F/38°C unter der gemessenen Temperatur ein, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.



12.1

Ihre Transferpresse verfügt über eine Druckkalibrierungsfunktion (12.2).

- Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.
- Tippen Sie auf Kalibrierung, die Informationen werden rechts auf dem Bildschirm angezeigt.
- Berühren Sie das Druck-Icon und beginnen Sie mit der Kalibrierung. Warten Sie, bis auf dem Bildschirm 2,5 V angezeigt werden.
- Drehen Sie den Druckeinstellknopf bis zum Anschlag gegen den Uhrzeigersinn (Druck wird reduziert).
- Legen Sie das 3 mm dicke Foam Cover Pad auf die Bodenplatte und senken Sie den Handgriff in die Druckposition, bis der Elektromagnet die Magnetplatte leicht berührt.
- Tippen Sie auf Minimalpunkt einstellen (es sollte ein Wert von ca. 2,5 V angezeigt werden).
- Mit Hilfe des Handgriffs Transferpresse wieder öffnen.
- Drehen Sie den Druckeinstellknopf 3 volle Umdrehungen im Uhrzeigersinn (Druck erhöhen) und senken Sie den Handgriff in die Druckposition, bis der Elektromagnet die Magnetplatte leicht berührt
- Tippen Sie auf Maximalpunkt einstellen (es sollte ein Wert zwischen 2,1 V bis 2,4 V angezeigt werden). - Mit Hilfe des Handgriffs Transferpresse wieder öffnen.

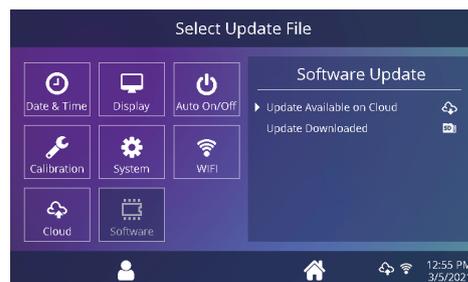


12.2

Software Update

Berühren Sie das Einstellungs-Icon auf dem Startbildschirm.

- Wenn ein Software-Update verfügbar ist, wird nach der Versionsnummer im Setup-Menü ein Ausrufezeichen angezeigt (Abb. 5.2).
- Berühren Sie das Firmware-Icon. Die Informationen werden rechts angezeigt. Ein Cloud-Icon zeigt an, ob ein Online Update zur Verfügung steht (Abb. 12.3).
- Tippen Sie rechts auf "Datei aktualisieren" und bestätigen Sie die Eingabe mit dem Häkchen, um den Download zu starten. Ein fertig heruntergeladenes Update erkennen Sie am Speicherkartensymbol.
- Tippen Sie nun rechts auf die Aktualisierungsdatei und bestätigen Sie die Eingabe, um die Installation zu starten.

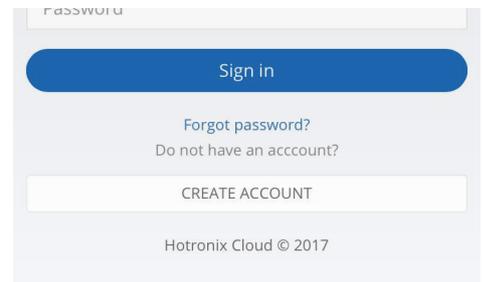


12.3

HINWEIS: Wenn während der Installation ein Stromausfall auftritt, versucht die Transferpresse, die vorherige Softwareversion zu installieren.

Account erstellen

- Gehen Sie auf iq.hotronix.com um ein Konto zu erstellen (13.1).
- Geben Sie Ihren Namen, Ihre Email Adresse und Ihr Passwort ein.
- Klicken Sie auf den Bestätigungslink, den Sie per Email erhalten.
- Ihr Account ist nun angelegt.



13.1

Registrierung Ihrer Transferpresse

- Berühren Sie "Transferpressen verwalten" und dann "neue Transferpresse".
- Wählen Sie Ihr Transferpressenmodell aus, geben Sie die Seriennummer ein und hinterlegen Sie einen Namen für die Transferpresse (optional).
- Klicken Sie auf "Transferpresse anlegen" und geben Sie den erhaltenen Bestätigungscode ein.



13.2

- Verbinden Sie Ihre Transferpresse mit Hilfe des WLAN-Icons im Setup Menü mit Ihrem WLAN Router oder mobilen Hotspot (13.2).
- Tippen Sie im Setup-Menü Ihrer Transferpresse auf das Cloud-Icon und geben Sie den Bestätigungscode, der Ihnen im IQ® Portal angezeigt wird, ein (13.3).
- Ihre Transferpresse ist nun registriert.



13.3

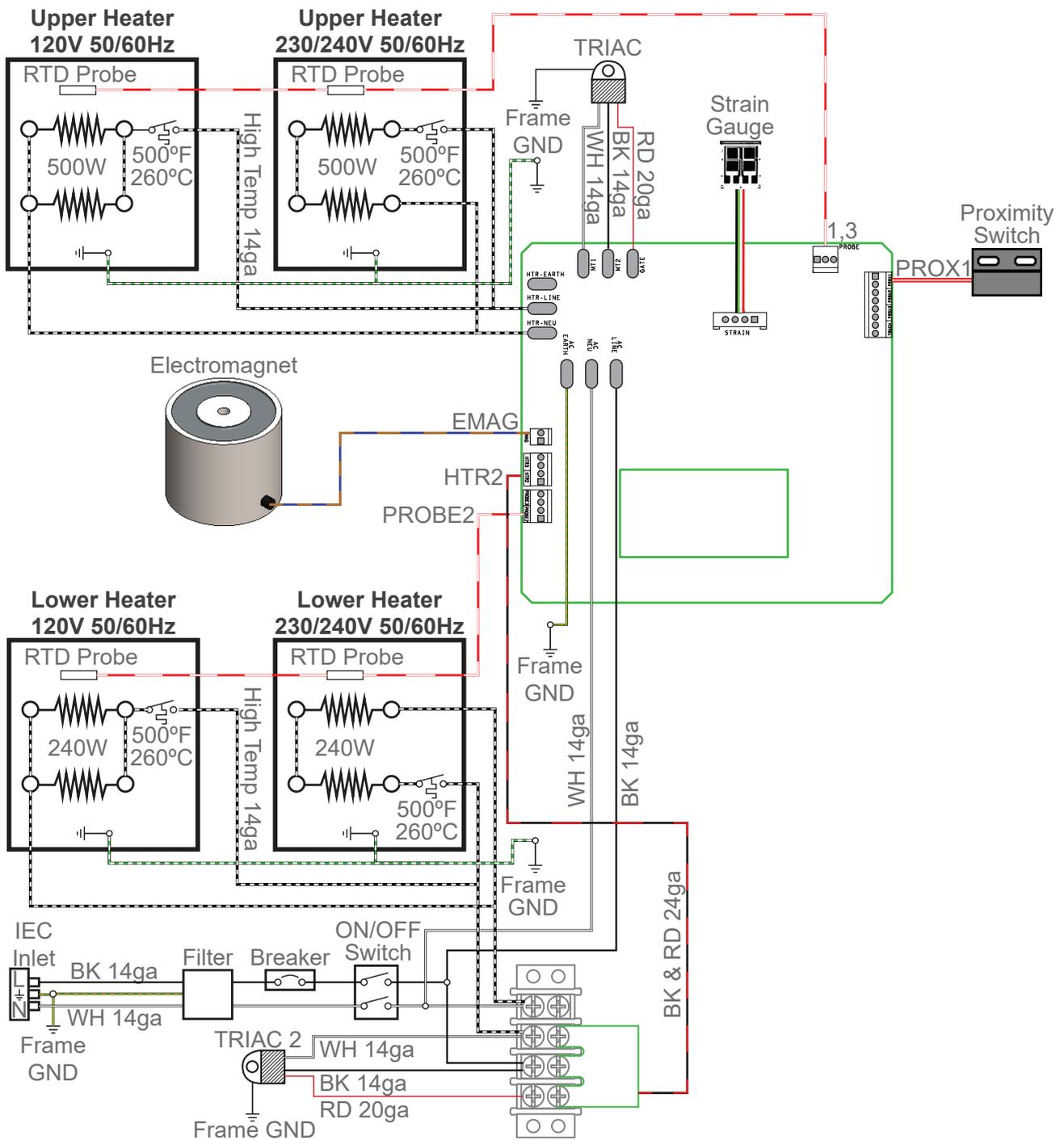
Benutzer erstellen und zuweisen

- Berühren Sie "Benutzer verwalten" und dann "Neuer Benutzer".
- Geben Sie einen Namen ein und wählen Sie eine Berechtigungsstufe. Manager können auf alle Einstellungen der Transferpresse zugreifen, während Benutzer nur eingeschränkten Zugriff haben.
- Berühren Sie "neuen Benutzer", dann weisen Sie die Maschinen in der Seitenleiste zu.
- Wählen Sie eine Transferpresse aus und tippen Sie auf "Zuweisen".
- Tippen Sie im Setup-Menü der Transferpresse auf das Cloud-Icon und dann auf "manuelle Synchronisierung" (13.4).
- Im Bericht werden die Andrucke von Benutzern angezeigt.



13.4

Elektrischer Schaltplan



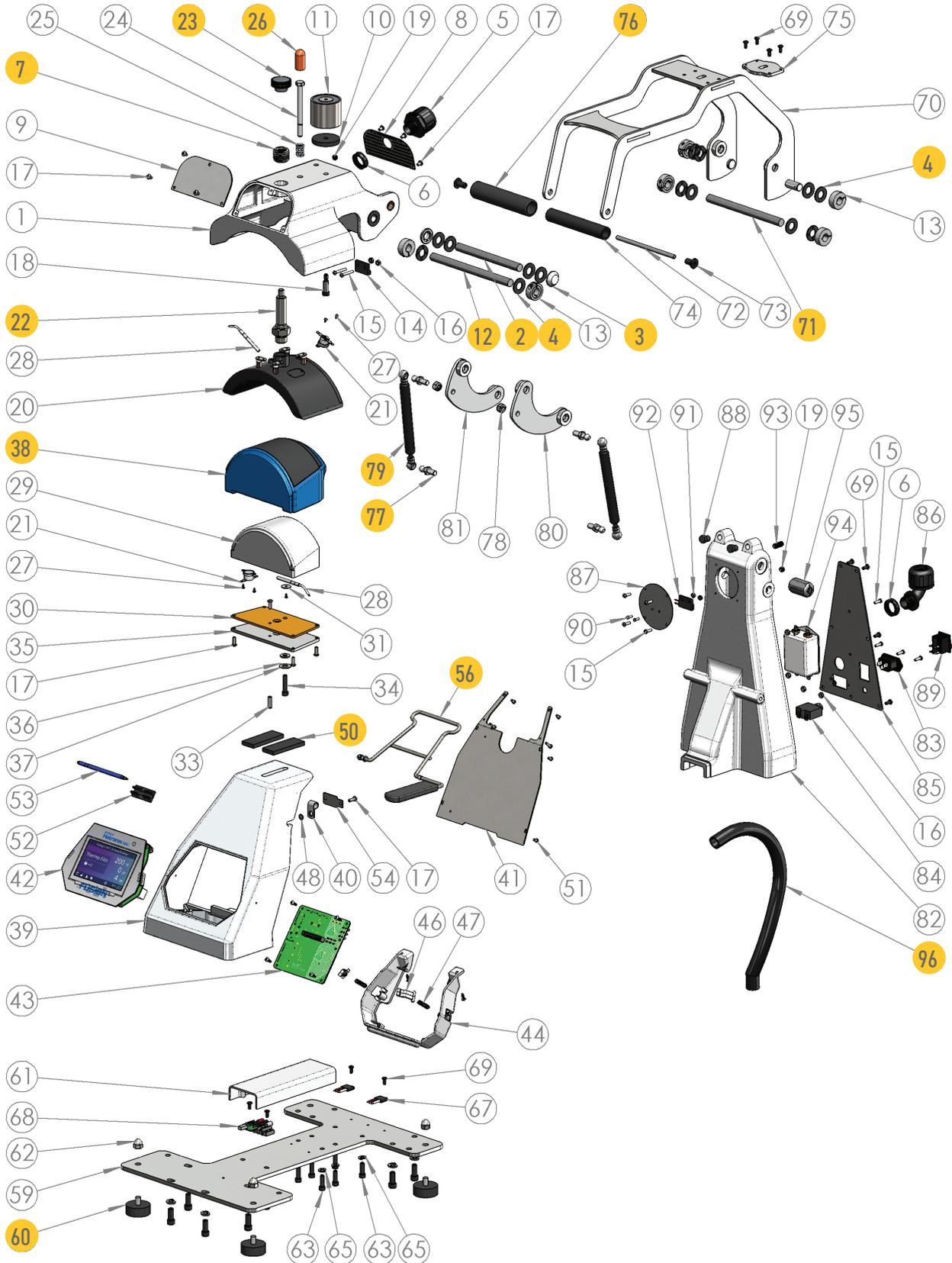
HOTRONIX[®] 360 IQ[™] HAT PRESS

Ersatzteilliste

ITEM#	PART#	PART NAME	QTY.
1	4-1183	Heater Arm, 360 IQ Hat	1
2	2-1055-11	Steel Pin, 1/2" x 5-9/16"	1
3	1-1107-1	Hub Cap 1/2"	2
4	1-1048-3	Washer, 1/2" Nylon	16
5	1-2617	Conduit Fitting, 1/2 NPT-21mm HPASC	1
6	1-2619	Conduit Fitting Nut, 1/2 NPT	2
7	1-2605	Threaded Insert, 1"-8 to 5/8"-11	1
8	-	Heater Arm Panel, Rear	1
9	-	Heater Arm Panel, Front	1
10	1-2153	Silicone Pad, 5/16" ID x 1-3/4" OD x 1/4" T	1
11	1-1945-1	Electromagnet	1
12	-	Steel Pin, 1/2" x 7"	1
13	1-2606	Shaft Collar, 1/2" One-Piece Clamp-On	6
14	1-1219	Proximity Magnet	1
15	3-1011-13	Screw, Pan Phillips #6-32 x 1.00	12
16	2-1006-50	Nut, #6-32 Hex with Lockwasher	6
17	3-1011-81	Screw, Machine #8-32 x 1/4"	13
18	3-1011-185	Screw, Shoulder 5/16" x 3/4"	1
19	3-1011-285	Set Screw, 5/16"-18 x 1/4"	2
20	3-1386	Heater, Upper, 360 IQ Hat, 500W	1
21	KIT 3-6968	Thermostat Disc	2
22	2-2147	Adjustment Spindle, Cap	1
23	1-1095	Knob, Black Plastic 3/8"-16	1
24	3-1011-251	Bolt, Hex Head 5/16-18 x 3-1/2"	1
25	1-2608	Spring, 1/2"D x 3/4"L, 62lb/in	1
26	1-2608	Silicone Cap, 1/2" x 1"	1
27	3-1011-98	Screw, SS Sheet Metal #4 X 1/4"	5
28	1-1272-1	Temperature Probe	2
29	3-1385	Heater, Lower, 360 IQ Hat 240W	1
30	1-2326	Insulation, 1/8" x 2.75" x 5.75"	1
31	2-1006-101	Washer, #6 Oversized	1
32	2-1006-110	Weld Nut, 1/4"-20 Steel	1
33	1-2610	Dowel Pin, 1/4" x 3/4" Pull-Out	1
34	3-1011-242	Screw, Socket Head Cap 1/4-20 x 1.125	1
35	-	Lower Heater Plate, 360 IQ Hat	1
36	2-1006-25	Washer, Flat 1/4" SAE	2
37	2-1006-46	Washer, 5/16" SS	1
38	1-2592	Silicone Cover, Lower	1
39	4-1179	Lower Frame, 360 IQ Hat	1
40	1-2611	Loop Clamp, 3/8" Galv Steel	1
41	-	Lower Support Cover, 360 IQ Hat	1
42	1-2658-RF	Fusion IQ Controller	1
43	1-2658-P2	Fusion IQ Power Board	1
44	1-2473	Fusion IQ Power Bracket	1
45	3-1011-235	Screw, Sheet Metal #6 x 1/2"	6
46	1-2474	Fusion IQ Latch	2
47	1-2485	Spring, 1/4" x 1", 1.7lbs/in	2
48	-	Spacer, 1/4" x 1/4" Slotted	2

ITEM#	PART#	PART NAME	QTY.
48	-	Washer, #8 Stainless	1
50	1-2612	Silicone Pad, 1/4" x 1" Self-Adhesive	2
51	3-1011-25	Screw, Machine #6-32 x 1/4"	6
52	1-2386	Touchscreen Stylus Holder	1
53	1-2385	Touchscreen Stylus	1
54	-	Cable Mounting Plate	1
55	-	Washer, .375 x .203 x .020 #10 Stainless	1
56	4-1180	Cap Hold Down, 360 IQ Hat	1
57	2-1006-111	Nut, #8-32 Cap Stainless	1
58	1-1073	Spring	1
59	-	Base Plate, 360 IQ Hat	1
60	1-2575	Rubber Foot	4
61	4-1181	Base Channel, 360 IQ Hat	1
62	2-1006-112	Nut, M8x1.25 Cap	4
63	3-1011-243	Screw, Socket Head 1/4"-20 x 3/4"	8
64	3-1011-100	Screw, Socket Head 5/16"-18 x 3/4"	8
65	2-1006-44	Washer, Split Lock 1/4"	8
66	2-1006-45	Washer, Split Lock 5/16"	8
67	1-2464-1	TRIAC	2
68	1-2572	TRIAC Driver Board	1
69	3-1011-127	Screw, Machine #8-32 x 3/8" Black Oxide	15
70	-	Handle Weldment, 360 IQ Hat	1
71	2-1055-8	Steel Pin, 1/2" x 6-1/2"	1
72	1-1042-1	All Thread Pin 1/2"-20x4 3/4"	1
73	2-1006-2	JCN - NUT	2
74	1-1049-11	PVC Spacer, 1/2" x 5"	1
75	-	Magnet Plate, 360 IQ Hat	1
76	1-1540	Foam Grip, Black	1
77	1-1939	Ball Stud 10mm	4
78	2-1006-74	Nut, Hex Nylok 5/16"-18	2
79	1-2614	Gas Spring, 360 IQ Hat	2
80	-	Link Weldment, Right, 360 IQ Hat	1
81	-	Link Weldment, Left, 360 IQ Hat	1
82	4-1182	Column, 360 IQ Hat	1
83	1-1759	Power Inlet	1
84	1-1331-2	Circuit Breaker 10A (220V & 11x15)	1
85	-	Column Back Plate, 360 IQ Hat	1
86	1-2618	Conduit Fitting, 1/2 NPT-90-21mm HPASC	1
87	-	Proxy Plate, 360 IQ Hat	1
88	1-1056	Rubber Foot, Small Push-In	2
89	1-2087	Power Switch	1
90	3-1011-22	Screw, Machine #4-40 x 3/8"	2
91	2-1006-51	Nut, #4-40 with Tooth Washer	2
92	1-1211	Proximity Switch	1
93	3-1011-284	Set Screw, 5/16"-18 x 3/4"	1
94	1-2590	Filter, Schaffner FN2090-6-06	1
95	-	Ferrite Core 461167281	1
96	2-1048-3	Conduit, 21mm HPASC	1

Explosionszeichnung



EG Konformitätserklärung:

Im Sinne der EG-Maschinen-Richtlinie 2006/42/EC, Anhang II A und der EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23 EWG, sowie der EG-EMV-Richtlinie 89/336.

Für den Hersteller STAHL'S Hotronix® Division erklären wir als europäischer Bevollmächtigter, dass unser Produkt:

Transferpresse zum Aufbügeln von Thermodrucken, Fabrikat: 360 IQ® Hat Press

in der gelieferten Ausführung folgende einschlägigen Bestimmungen – letzter Fassung – entsprechen.

EMC Directive (2014/30/EU) & Low Voltage Directive (2014/35/EU), angewendete harmonisierte Normen:

- EN/IEC 60335-1:2010 Sicherheit von elektrischen Haushaltsgeräten und ähnlichen Geräten
- EN 60335-2-44:2002 + A1:2008 + A2:2011 Sicherheit von elektrischen Geräten für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke
 - Teil 2-44: Besondere Anforderungen an Bügelmaschinen
- EN 60335-2-44:2002 + AMD1:2008 + AMD2:2012 Sicherheit von elektrischen Geräten für den Hausgebrauch und ähnliche Zwecke
 - Teil 2-44: Besondere Anforderungen an Bügelmaschinen
- EN 61000-6-3:2007, Inc. A1:2011 - Fachgrundnormen zur elektromagnetischen Verträglichkeit (EMV). Emissionsnorm für Wohngebiete, kommerzielle und leicht-industrielle Umgebungen
- EN 61000-6-1:2007 - Elektromagnetische Verträglichkeit - Fachgrundnorm Störfestigkeit, Teil 6-1: Wohnen, Gewerbe und Leichtindustrie
- EN 61000-3-2:2014 - Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 3-2: Grenzwerte - Grenzwerte für Oberschwingungsströme (Geräteeingangstrom < oder = 16 Ampere pro Phase)
- EN 61000-3-3:2013 - Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 3-3: Grenzwerte - Begrenzung von Spannungsänderungen, Spannungsschwankungen und Flicker in öffentlichen Niederspannungsnetzen, für Geräte mit einem Nennstrom < oder = 16 Ampere pro Phase, die nicht anschlusspflichtig sind.

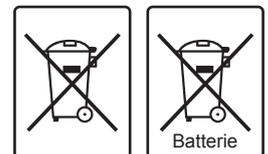
Auf das oben genannte Produkt müssen nicht alle aufgeführten, angewendeten Normen zutreffen.

STAHL'S Europe GmbH



(Stephanie Schnur, Managing Director, STAHL'S Europe GmbH)

WEEE and RoHS Symbols



Europäische Union

Dieses Symbol zeigt an, dass elektrische bzw. elektronische Altgeräte und Batterien mit diesem Symbol nicht als normaler Haushaltsabfall entsorgt werden dürfen. Stattdessen müssen die Produkte zur fachgerechten Entsorgung, Weiterverwendung und Wiederverwertung in Übereinstimmung mit der Landesgesetzgebung, sowie den Richtlinien 2002/96/EG und 2006/66/EG einer entsprechenden Sammelstelle für das Recycling elektrischer und elektronischer Geräte und Batterien zugeführt werden bzw. an uns zurückgeführt werden.

Andere Länder außerhalb der Europäischen Union

Dieses Symbol ist nur in der Europäischen Union gültig. Wenn Sie dieses Produkt entsorgen möchten, halten Sie sich dabei bitte an die entsprechenden Landesgesetze und andere Regelungen in Ihrem Land zur Behandlung von alten elektrischen bzw. elektronischen Geräten und Batterien.

KONTAKT

STAHL'S' Europe GmbH

Dieselstraße 62
66763 Dillingen
Germany

Kundenservice & Technischer Support

+49 (0) 68 31/97 33 0

E-Mail

info@stahls.de

Web

stahlseurope.de

